

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称： 年产 2000 吨减速机齿轮、500 吨电机轴、  
1500 吨汽车零部件项目

建设单位（盖章）： 常州聚尔鑫热处理科技有限公司

编制日期： 2025 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 2000 吨减速机齿轮、500 吨电机轴、1500 吨汽车零部件项目		
项目代码	2507-320412-89-03-493533		
建设单位联系人	颜良	联系方式	13921031513
建设地点	常州市武进区前黄镇前灵路 111 号		
地理坐标	(119 度 56 分 9.313 秒, 31 度 35 分 10.441 秒)		
国民经济行业类别	C3484 机械零部件加工	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34 通用零部件制造 348
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	常州市武进区政务服务管理办公室	项目审批（核准/备案）文号	武行审备〔2025〕1280 号
总投资（万元）	1500	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	2	施工工期	60 天
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	2500（租赁）

**表1-1 专项评价设置对照表**

专项评价设置情况	专项评价的类别	设置原则	对照情况	是否设置
	大气	排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目	本项目不涉及有毒有害废气排放	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不涉及工业废水的直排	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目	本项目危险废物存储量不超过临界量	否
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及	否

注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。

规划情况	<p>规划名称：《前黄镇人民政府关于设立前黄现代装备工业园的请示》</p> <p>审批机关：常州市武进区人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：《常州市武进区人民政府关于同意前黄镇人民政府设立前黄现代装备工业园的批复》武政复〔2023〕26号</p>
规划环评情况	<p>规划环评名称：《前黄现代装备工业园发展规划环境影响报告书》</p> <p>审批机关：常州市生态环境局</p> <p>审批文件文号：常武环审〔2023〕282号</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1、规划相符性分析</b></p> <p>根据《常州市武进区人民政府关于同意前黄镇人民政府设立前黄现代装备工业园的批复》，本项目位于前黄现代装备工业园。</p> <p>规划范围：规划范围总面积 1.72 平方公里，分东西两个地块：东侧地块 1.29 平方公里，东至凤栖路，南至苏锡常南部通道，西至武宜南路，北至地块边界；西侧地块 0.43 平方公里，东至武宜南路，南至规划中凤林路，西至凤林路，北至景德路。</p> <p>产业定位：重点发展现代装备、汽车及零部件、电子信息产业。</p> <p>本项目位于武进区前黄镇前灵路 111 号，租赁常州超宇机械制造有限公司标准厂房，根据企业提供的不动产权证武国用〔2014〕第 14867 号，项目所在地用地性质为工业用地。根据《常州市武进区人民政府关于同意前黄镇人民政府设立前黄现代装备工业园的批复》，本项目位于东部地块规划范围内，所在地为工业用地，选址符合要求。</p> <p>本项目从事减速机齿轮、电机轴、汽车零部件生产，符合前黄现代装备工业园产业定位要求。</p> <p><b>2、规划环境影响评价符合性分析</b></p> <p>本项目与《关于前黄现代装备工业园发展规划环境影响报告书的审查意见》（常武环审〔2023〕282号）对照分析情况如下表所示：</p>

**表1-2 与《关于前黄现代装备工业园发展规划环境影响报告书的审查意见》（常武环审〔2023〕282号）对照分析**

审查意见	本项目	相符合
规划范围：规划范围包括东西两个地块，总面积1.72平方公里；东侧地块：东至凤栖路，南至苏锡常南部通道，西至武宜南路，北至地块边界，规划面积为1.29平方公里；西侧地块：东至武宜南路，南至规划中凤林路，西至凤林路，北至景德路，规划面积为0.43平方公里。	本项目位于常州市武进区前黄镇前灵路111号，位于东侧地块规划范围内。	相符

	<p>产业定位：规划提出园区未来重点发展现代装备产业、电子信息产业、汽车及零部件产业三大主导产业。</p> <p>严格空间管控，优化空间布局。严格落实生态空间管控要求，园区内永久基本农田、水域及绿地在规划期内禁止开发利用。</p> <p>完善环境基础设施建设。园区实施雨污分流和污水集中处理，企业废水须分类收集、分质处理，达到污水处理厂接管标准后方可接管。</p> <p>拟入区的建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，落实相关要求，加强与规划环评的联动，重点开展工程分析、环境风险评价、污染物允许排放量测算和环保措施的可行性论证等内容，强化环境监测和环境保护相关措施的落实，及时落实环评及“三同时”验收、排污许可等环保工作。规划环评中规划协调性分析、环境现状、污染源调查等符合要求的资料可供建设项目环评共享，项目环评相应评价内容可结合实际情况予以简化。</p>	<p>本项目从事减速机齿轮、电机轴、汽车零部件生产，符合园区规划。</p> <p>本项目租赁已建厂房，占地范围不涉及永久基本农田。</p> <p>本项目无生产废水；生活污水接管至武南污水处理厂处理。</p> <p>本项目将按规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作。</p>	相符 相符 相符 相符																														
	<p><b>1、产业政策相符性分析</b></p> <p>本项目产业政策相符性分析见表 1-3。</p> <p style="text-align: center;"><b>表1-3 项目与国家及地方产业政策相符性分析表</b></p>																																
其他符合性分析	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;">序号</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">相关政策</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">对照简析</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">是否满足要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">1</td><td style="padding: 5px;">《产业结构调整指导目录（2024年本）》</td><td style="padding: 5px;">经查询《产业结构指导目录（2024年本）》限制类“（十一）机械”，盐浴氮碳、硫氮碳共渗炉为限制类；淘汰类落后生产工艺装备“（十）机械”，淘汰的表面热处理设备包括热处理铅浴炉、热处理氯化钡盐浴炉、插入电极式盐浴炉，本项目使用热处理设备为电加热式多用炉，不属于限制、淘汰类生产工艺装备，不属于限制和淘汰类项目</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">是</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">2</td><td style="padding: 5px;">《市场准入负面清单（2025年版）》（发改体改规〔2025〕466号）</td><td style="padding: 5px;">本项目不属于其中禁止准入类之列。</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">是</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">3</td><td style="padding: 5px;">《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》</td><td style="padding: 5px;">本项目不属于目录中限制用地或禁止用地项目。</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">是</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td><td style="padding: 5px;">《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》江苏省实施细则》（苏长江办〔2022〕55号）</td><td style="padding: 5px;">本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中禁止和限制类项目。</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">是</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">5</td><td style="padding: 5px;">《环境保护综合名录（2021年版）》</td><td style="padding: 5px;">本项目不属于“高污染”和“高污染、高环境风险”类别项目。</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">是</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">6</td><td style="padding: 5px;">《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》</td><td style="padding: 5px;">本项目属于C3484机械零部件加工，不属于“两高”行业。</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">是</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">7</td><td style="padding: 5px;">《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》</td><td style="padding: 5px;">本项目采用的生产工艺、设备等均不属于《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》中的淘汰类和限制类。</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">是</td></tr> </tbody> </table>	序号	相关政策	对照简析	是否满足要求	1	《产业结构调整指导目录（2024年本）》	经查询《产业结构指导目录（2024年本）》限制类“（十一）机械”，盐浴氮碳、硫氮碳共渗炉为限制类；淘汰类落后生产工艺装备“（十）机械”，淘汰的表面热处理设备包括热处理铅浴炉、热处理氯化钡盐浴炉、插入电极式盐浴炉，本项目使用热处理设备为电加热式多用炉，不属于限制、淘汰类生产工艺装备，不属于限制和淘汰类项目	是	2	《市场准入负面清单（2025年版）》（发改体改规〔2025〕466号）	本项目不属于其中禁止准入类之列。	是	3	《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》	本项目不属于目录中限制用地或禁止用地项目。	是	4	《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》江苏省实施细则》（苏长江办〔2022〕55号）	本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中禁止和限制类项目。	是	5	《环境保护综合名录（2021年版）》	本项目不属于“高污染”和“高污染、高环境风险”类别项目。	是	6	《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》	本项目属于C3484机械零部件加工，不属于“两高”行业。	是	7	《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》	本项目采用的生产工艺、设备等均不属于《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》中的淘汰类和限制类。	是
序号	相关政策	对照简析	是否满足要求																														
1	《产业结构调整指导目录（2024年本）》	经查询《产业结构指导目录（2024年本）》限制类“（十一）机械”，盐浴氮碳、硫氮碳共渗炉为限制类；淘汰类落后生产工艺装备“（十）机械”，淘汰的表面热处理设备包括热处理铅浴炉、热处理氯化钡盐浴炉、插入电极式盐浴炉，本项目使用热处理设备为电加热式多用炉，不属于限制、淘汰类生产工艺装备，不属于限制和淘汰类项目	是																														
2	《市场准入负面清单（2025年版）》（发改体改规〔2025〕466号）	本项目不属于其中禁止准入类之列。	是																														
3	《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》	本项目不属于目录中限制用地或禁止用地项目。	是																														
4	《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》江苏省实施细则》（苏长江办〔2022〕55号）	本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中禁止和限制类项目。	是																														
5	《环境保护综合名录（2021年版）》	本项目不属于“高污染”和“高污染、高环境风险”类别项目。	是																														
6	《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》	本项目属于C3484机械零部件加工，不属于“两高”行业。	是																														
7	《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》	本项目采用的生产工艺、设备等均不属于《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》中的淘汰类和限制类。	是																														

8	《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024年本）》（自然资发〔2024〕273号）	本项目不属于开发利用土地、矿产、森林、草原、湿地、海域等自然资源的新建、扩建、改建的建设项目和活动	是
---	---	---	---

由上表可知，本项目的建设符合国家及地方相关产业政策要求。

## 2、所在地“三线一单”相符性分析

(1) 根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评〔2016〕150号)，本项目与“三线一单”相符性分析主要体现在以下四个方面：

表 1-4 “三线一单”符合性分析情况一览表

判断类型	对照简析	是否满足
生态红线	根据《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发〔2020〕1号)、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发〔2018〕74号)；本项目距离最近的生态空间管控区为滆湖省级湿地公园，位于本项目西侧6.1km，不在常州市国家级生态保护红线和生态空间管控区域的保护区范围内。	是
环境质量底线	根据《2024年常州市生态环境状况公报》，本项目所在区域大气质量不达标，为进一步改善常州市环境空气质量情况，常州市政府制定了相应的空气整治方案和计划，随着整治方案的不断推进，区域空气质量将会得到一定的改善；根据环境质量现状监测情况，项目地表水、大气监测结果满足相应质量标准。本项目产生的污染物经采取相应污染防治措施后，均能达标排放，本项目建设对周边环境影响较小，不会降低周边环境质量。	是
资源利用上线	本项目营运过程中所使用的资源能源主要为水、电及液化石油气，项目所在地不属于资源、能源紧缺区域，企业将采取有效措施尽可能做到节约资源及能源，故项目建设没有超出当地资源利用上线。	是
环境准入负面清单	本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中的禁止建设内容、《市场准入负面清单（2025年版）》中的禁止准入类、《环境保护综合目录（2021年版）》中的高污染、高环境风险产品目录、《关于坚决遏制“两高”项目盲目发展的通知》中的所列行业、《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）中的所列行业、《省生态环境厅关于报送高耗能、高排放项目清单的通知》（苏环便函〔2021〕903号）中的所列行业及《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》“两高”行业。	是

(2) 对照《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果》公告，本项目满足江苏省生态环境准入清单，对照分析见下表：

表1-5 江苏省重点管控单元（太湖流域、长江流域）生态环境准入清单

管控类别	重点管控要求	本项目情况	是否符合
			太湖流域
空间布局约束	1.在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 2.在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新	本项目位于太湖流域二级保护区，项目无生产废水外排，生活污水接管至武南污水处理厂，不属于上述禁止建设的项目。	是

	建、扩建高尔夫球场、水上游乐园等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 3.在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。		
污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	武南污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)表1一级A标准及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)。	是
环境风险防控	1.运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 2.禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 3.加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目无生产废水外排，项目产生的危废委托有资质单位处置，不向太湖流域水体排放或者倾倒上述所列禁止类污水、废液或废渣。	是
资源利用效率	1.严格用水定额管理制度，推进取用水规范化管理，科学制定用水定额并动态调整，对超过用水定额标准的企业分类分步先期实施节水改造，鼓励重点用水企业、园区建立智慧用水管理系统。 2.推进新孟河、新沟河、望虞河、走马塘等河道联合调度，科学调控太湖水位。	本项目用水由区域自来水厂统一供应，不使用地下水。	是
长江流域		本项目情况	是否符合
空间布局约束	1、始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展，有序发展、高质量发展。 2、加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 3、禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。 4、强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035年)》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。 5、禁止新建独立焦化项目。	本项目不在生态保护红线和永久基本农田范围内，不属于化工项目，不属于过江干线通道项目，亦不属于独立焦化项目。	是
污染	1、根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量	本项目运营期严格	是

物排放管控	控制制度。 2、全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	按照要求进行总量申请，污染物排放总量在武进区范围内进行平衡。	
环境风险防控	1、防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 2、加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。	本项目不属于左述重点企业，本项目不在饮用水水源保护区范围内。	是
资源利用效率要求	禁止在长江干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线和重要支流岸线管控范围内新建、改建、扩建尾矿库，但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不属于化工、尾矿库项目	是

(3) 根据《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023年版）》的要求，本项目位于前黄现代装备工业园，为重点管控单元，环境管控单元的相关要求对照分析见下表：

表1-6 与前黄现代装备工业园对照相符性分析一览表

环境管控单元名称	类型	要求	相符性分析
前黄现代装备工业园	空间布局约束	1、禁止引入《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修正）及其他国家和地方产业政策中淘汰或禁止类的建设项目和工艺。 2、禁止引入不符合《江苏省太湖水污染防治条例》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）江苏省实施细则》的企业或项目； 3、禁止新建钢铁、煤电、化工、印染、电镀项目； 4、禁止引入危险化学品仓储企业； 5、禁止引入《省生态环境厅关于报送高耗能、高排放项目清单的通知》（苏环便函〔2021〕903号）中规定的高耗能、高排放项目； 6、现代装备、汽车及零部件产业：禁止引入含冶炼、轧钢工艺的项目； 7、电子信息产业：禁止引入印刷线路板项目。 8、其他：禁止引入《环境保护综合名录（2021年版）》“高污染、高环境风险”项目；禁止引入排放涉重点重金属污染物（铅、汞、镉、铬和砷）的项目：禁止引入纯铸造加工项目。	本项目不属于左述禁止类项目。
	污染物排放管控	1、排放污染物必须达到国家和地方规定的污染物排放标准； 2、新、改、扩建项目新增大气污染物（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、VOCs）按有关要求执行等量或倍量替代； 3、按照《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办〔2021〕2号）要求，积极开展园区挥发性有机物清洁原料推广替代工作。 4、到2025年，PM <sub>2.5</sub> 、臭氧、二氧化氮年均值分别达到32、160、32微克/立方米； 5、废气污染物规划期末（2035年）总量：SO <sub>2</sub> 9.253t/a、	本项目排放的颗粒物、NO <sub>x</sub> 能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）及《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）标准；新增的污染物在武进区范围内平衡。

		N0x38.539t/a、颗粒物21.764t/a、VOCs65.192t/a； 6、废水污染物规划期末（2035年）总量：废水量125.56万t/a、化学需氧量37.67t/a、氨氮1.39t/a、总磷0.28t/a、总氮12.56t/a。	
	环境风险防控	1、按相关文件要求及时编制园区突发环境事件应急预案； 2、建立突发环境事件隐患排查制度及突发环境事件应急管理长效机制，完善环境应急物资储备和应急队伍建设，强化环境应急演练，提升园区环境风险防控水平。	本项目拟编制突发环境事件应急预案。
	资源开发效率要求	1、不断提高园区水资源回用率，到2035年，园区单位工业增加值新鲜水耗≤3.2m <sup>3</sup> /万元； 2、大力倡导使用清洁能源，到2035年，园区单位工业增加值综合能耗≤0.18吨标煤/万元； 3、土地资源可利用总面积上限1.72平方公里，建设用地总面积上限1.59平方公里，工业用地总面积上限1.29平方公里。	本项目未使用高污染燃料。

### 3、与相关环保政策相符性分析

表1-7 其他环保政策相符性分析

《江苏省太湖水污染防治条例》（2021年修正）

	相关要求	对照分析	是否满足要求
第四十三条	太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为： (一)新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外； (二)销售、使用含磷洗涤用品； (三)向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物； (四)在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等； (五)使用农药等有毒物毒杀水生生物； (六)向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾； (七)围湖造地； (八)违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动； (九)法律、法规禁止的其他行为。	本项目位于太湖流域二级保护区内，项目无生产废水外排，生活污水接管至武南污水处理厂，不涉及化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀工艺，不使用含磷洗涤用品，不涉及上述禁止的其他行为。	是
第二十八条	排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。 禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。	本项目不属于条款中所示的范围内，本项目不属于化工、医药及水产养殖项目，不新建排污口，不属于《太湖流域管理条例》第二十八条、第二十九条、第三	是

第二十九条	新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口1万m上溯至5万m河道岸线内及其岸线两侧各1000m范围内，禁止下列行为： (一)新建、扩建化工、医药生产项目； (二)新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口； (三)扩大水产养殖规模。	十条规定的禁止的行为。	
第三十条	太湖岸线内和岸线周边5000m范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000m范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000m范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1万m河道岸线内及其岸线两侧各1000m范围内，禁止下列行为： (一)设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场； (二)设置水上餐饮经营设施； (三)新建、扩建高尔夫球场； (四)新建、扩建畜禽养殖场； (五)新建、扩建向水体排放污染物的建设项目； (六)本条例第二十九条规定的行为。 已经设置前款第一项、第二项规定设施的，当地县级人民政府应当责令拆除或者关闭。		

**《江苏省水污染防治条例》（江苏省人大常委会公告第48号）**

第二十三条	禁止工业企业、宾馆、餐饮、洗涤等企业事业单位以及个人使用各类含磷洗涤用品。		
第二十六条	向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家和省有关规定进行预处理，符合国家、省有关标准和污水集中处理设施的接纳要求。污水集中处理设施尾水，可以采取生态净化等方式处理后排放。实行工业废水与生活污水分质处理，对不符合城镇污水集中处理设施接纳要求的工业废水，限期退出城镇污水管网。	本项目生活污水通过区域污水管网接管至武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。	是
第二十九条	排放工业废水的工业企业应当逐步实行雨污分流、清污分流。化工、电镀等企业应当将初期雨水收集处理，不得直接排放。 实施雨污分流、清污分流的工业企业应当按照有关规定标识雨水管、清下水管、污水管的走向，在雨水、污水排放口或者接管口设置标识牌。		

**《关于印发太湖流域水环境综合治理总体方案的通知》（发改地区〔2022〕959号）**

第三章第一节深化工业污染治理	督促企业依法持证排污、按证排污，严格落实总磷许可排放浓度和许可排放量要求。持续强化涉水行业污染整治，基于水生态环境质量改善需要，大力推进印染、化工、造纸、钢铁、电镀、食品（啤酒、味精）等重点行业企业废水深度处理。实施工业园区限值限量管理，全面推进工业园区污水管网排查整治和污水收集处理设施建设，加快实施管网混错接改造、管网更新、破损修复改造等，依法推动园区生产废水应纳尽纳。推进化工园区雨污分流改造和初期雨水收集处理，鼓励有条件的园区实施化工企业废水分类收集、分质处理、一企一管、明管输送、实时监测。	本项目生活污水通过区域污水管网接管至武南污水处理厂集中处理。	是
第六章第	严禁落地国家和本地产业结构调整目录明确的限	本项目减速机齿轮、电	是

	一节引导产业合理布局	制类、淘汰类工艺、装备、产品与项目，依法推动污染企业退出。继续推进城市建成区内造纸、印染、化工等污染较重企业有序搬迁改造或依法关闭，推动环太湖生态环境敏感区内不符合产业发展政策、存在重大安全隐患且不具备整治条件的企业依法关闭或搬迁至合规工业园。推进太湖流域等重要饮用水水源地300米范围内重点排污企业逐步退出。除战略性新兴产业项目外，太湖流域原则上不再审批其他生产性新增氮磷污染物的工业类建设项目。环太湖地区重点布局总部经济、研发设计、高端制造、销售等产业链环节，大力发展战略性新兴产业、服务经济、绿色经济，打造具有全球竞争力的产业创新高地。全面拓展沿太湖科技研发创新带，高水平规划建设太湖科学城、“两湖”创新区。引进产业应符合“三线一单”管控要求、相关规划和环境影响评价要求，符合区域主导生态功能，鼓励工业企业项目采用国际国内行业先进的生产工艺与装备，提高污染物排放控制水平。	机轴、汽车零部件生产，符合要求。	
--	------------	---	------------------	--

《常州市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》（常州市生态环境局，2024年5月22日）及《常州市生态环境局关于调整建设项目报备范围的通知》（常州市生态环境局，2021年11月20日）

严格项目总量	实施建设项目大气污染物总量负增长原则，即重点区域内建设项目使用大气污染物总量，原则上在重点区域范围内实施总量平衡，且必须实行总量2倍减量替代。		
强化环评审批	对重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上的重点行业项目，审批部门应对其环评文本实施质量评估。对重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目，全市范围内新上的重点行业项目、合成生物领域相关项目，区级审批部门在审批前需向市生态环境局报备，方可出具审批文件。对重点区域内的规划环评，区级审批部门在出具审查意见后，需向市生态环境局报备，并同步上报审查意见（含准入清单）。	本项目选址位于常州市武进区前黄镇前灵路111号，距离最近的国控站点武进生态环境局南楼12.9km，不在国控站点3km范围内，不属于重点区域。本项目属于C3484机械零部件加工，不属于重点行业，不属于《环境保护综合名录（2021年版）》中“高污染”和“高污染、高环境风险”类别项目	是
推荐减污降碳	及时与属地经济部门做好衔接沟通，在项目筹备初期提前介入服务，引导项目从自身实际出发，采用建造绿色建筑、加大清洁能源使用比例、优化生产工艺技术、使用先进高效治污设施等切实有力的措施		
报备范围现调整为“1、重点区域：我市大气质量国控点位周边三公里范围。2、重点行业：①“两高”行业主要包括煤电、石化、化工、钢铁、有色金属冶炼和建材六大行业，以及制药、农药行业；②《环境保护综合名录（2021年版）》中“高污染”和“高污染、高环境风险”类别项目。”			

#### 《江苏省大气污染防治条例》（2018修订）

第三十八条	在生产经营过程中产生有毒有害大气污染物的，排污单位应当安装收集净化装置或者采取其他措施，达到国家和省规定的排放标准或者其他相关要求。禁止直接排放有毒有害大气污染物。运输、装卸、贮存可能散发有毒有害大气污染物的物料，应当采取密闭措施或者其他防护措施。	本项目淬火、回火及液化石油气燃烧废气经集气罩收集后进入“文丘里湿式过滤器+静电过滤”处理后通过15m	是
-------	--	--	---

第三十九条	<p>产生挥发性有机物废气的生产经营活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使用；造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动，应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。</p> <p>石油、化工以及其他生产和使用有机溶剂的企业，应当建立泄漏检测与修复制度，对管道、设备进行日常维护、维修，及时收集处理泄漏物料。</p>	<p>高1#排气筒排放；抛丸废气经设备内部密闭收集后经“袋式除尘”处理后经过15m高2#排气筒排放与文件要求相符。</p>	是
<b>《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）</b>			
5、 VOCs 物料储存无组织排放控制要求	<p>5.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。</p> <p>5.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。</p>	本项目涉 VOCs 原辅料淬火油、甲醇采用密闭包装方式，丙烷、液化石油气采用罐装，临时储存于密闭的原料堆放区，在非取用状态时全部加盖保持密闭。	是
6、 VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	<p>6.1.1 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。</p>		
<b>《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办〔2021〕2号）、《常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（常污防攻坚指办〔2021〕32号）</b>			
<p>(一) 明确替代要求。以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织(附件1)等行业为重点，分阶段推进3130家企业(附件2)清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB38507-2020)规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020)规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中 VOCs 含量的限值要求。</p> <p>(二) 严格准入条件。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021年起，全省工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新(改、扩)建项目需满足低(无)VOCs 含量限值要求。省内市场上流通的水性涂料等低挥发性有机物含量涂料产品，执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)。</p>		本项目使用的除油粉为固态粉末药剂，不属于含挥发性有机物清洗剂，符合要求	是
<b>4、《常州市国土空间总体规划(2021-2035年)》(国函〔2025〕9号)</b>			
<b>表 1-8 《常州市国土空间总体规划(2021-2035年)》判定对照表</b>			
市域城镇空间结构： 一主一区、 一极三轴	<p>一主：常州中心城区。包括金坛、武进、新北、天宁、钟楼、常州经开区的集中建设区，是常州政治经济文化中心，城市综合服务职能的主要承载地区。</p> <p>一区：两湖创新区。位于滆湖与长荡湖之间，依托优质生态资源，坚持创新核心地位。培育长三角有特色有影响力的高品质区域创新中心。</p>		

		<p>一极：溧阳发展极。国家“两山”理论实践与城乡融合发展样板区，长三角生态康养休闲目的地，沪苏浙皖创新动能交汇枢纽，宁杭生态经济带美丽宜居公园城市。</p> <p>三轴：常州城市发展的交通中轴、创新中轴、产业中轴、生态中轴、文旅中轴，以长三角中轴引领城市地位和能级提升，打造长三角中轴枢纽。包括：（东西向）长三角中轴：是融合沪宁城市发展带、大运河文化带形成的复合轴；衔接上海、南京都市圈，深化常金同城发展，完善城市功能，提升科创能力。（南北向）长三角中轴：是联系北京、杭州和支撑江苏跨江融合发展的主要通道，也是强化城市功能复合发展的主要轴线；推进交通廊道建设，培育区域功能高地，提升城市能级。生态创新轴：常金溧生态创新走廊；高品质生态空间和创新空间的集聚轴带；进一步集聚高等级创新资源和创新平台。</p>
国土空间规划分区		<p>生态保护红线区 346.11 平方公里，占市域面积的 7.9%。永久基本农田保护区 2095.03 平方公里（暂定），占市域面积的 47.9%，城镇发展区 1293.10 平方公里（暂定），占市域面积的 29.6%，乡村发展区 637.76 平方公里，占市域面积的 14.6%。</p>

本项目位于常州市武进区前黄镇前灵路 111 号，项目所在地位于城镇开发边界内，不在基本农田及生态红线范围内，符合规划用地要求。

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目概况

常州聚尔鑫热处理科技有限公司成立于 2023 年 8 月 30 日，位于江苏省常州市武进区前黄镇前灵路 111 号，经营范围包括一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；金属表面处理及热处理加工；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；金属材料销售；化工产品销售（不含许可类化工产品）；环境保护专用设备销售；建筑装饰材料销售；建筑材料销售；五金产品零售；家用电器销售；电子产品销售；电子专用设备销售；电力电子元器件销售；日用百货销售；针纺织品销售；体育用品及器材零售；体育用品及器材批发；办公设备耗材销售；办公用品销售；办公设备销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

公司成立以来尚未从事生产活动，为了适应市场需求，企业拟投资 1500 万元建设减速机齿轮、电机轴及汽车零部件加工项目；项目位于江苏省常州市武进区前黄镇前灵路 111 号，租用常州超宇机械制造有限公司厂房 2500 平方米，购置多用炉、清洗机、回火炉等设备 24 台（套），项目建成后形成年产 2000 吨减速机齿轮、500 吨电机轴、1500 吨汽车零部件的规模。

该项目于 2025 年 7 月 25 日在常州市武进区政务服务管理办公室进行了备案（备案号：武行审备〔2025〕1280 号）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的有关规定，建设项目建设前必须进行环境影响评价工作。经对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目属于“三十一、通用设备制造业 34 通用零部件制造 348。”因此，本项目应编制环境影响评价报告表，企业委托常州观复环境科技有限公司承担该项目的编制工作，在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理和分析计算，根据有关规范编制了该项目的环境影响报告表。

### 2、生产规模及产品方案

项目建成后企业主体工程及产品方案见表 2-1。

**表2-1 项目建成后企业产品方案**

序号	主体工程名称	产品名称	产品类型	设计能力	年运营时数(h)
1	生产车间	减速机齿轮	碳钢；定制	2000t	7200
		电机轴	碳钢；定制	500t	
		汽车零部件	碳钢；定制	1500t	

根据客户需求，本项目合计产能 4000t/a，其中需碳氮共渗的产品 500t/a；只渗碳产品 3500t/a。

### 3、建设项目主要原辅材料

本项目生产所需原辅材料见表 2-2。

表2-2 主要原辅材料及消耗表

类型	名称	成分、规格	年用量(t/a)	包装规格	最大储量	来源及运输
原料	金属坯	低碳, 中碳, 高碳钢(定制)	4050	箱体散装	/	外购/陆运
	甲醇	工业级, ≥99.9%	50	200kg/桶	10桶(2t)	
	丙烷	工业级, ≥99.9%	5	30kg/罐	7罐(0.21t)	
	液化石油气	丙烷、丁烷等烷烃	10	30kg/罐	10罐(0.3t)	
	氨气	99%纯氨气	2	100kg/罐	2罐(0.2t)	
	钢丸	钢	8	25kg/包	0.5t	
辅料	淬火油	基础矿物油80%、抗氧剂(3,5-二叔丁基-4-羟基苯丙酸异辛酯)3%、催冷剂(聚异丁烯)16.5%、防锈剂(石油磺酸钡)0.5%	6	200kg/桶	5桶(1t)	
	除油粉	碳酸钠40%、氢氧化钠20%、五水偏硅酸钠20%、壬基酚聚氧乙烯醚3%、聚氧乙烯月桂醇醚3%、十二烷基苯磺酸钠3%、氯化钠1%(不含N、P、重金属)	1	50kg/袋	0.2t	
	亚硝酸钠	工业级, ≥99.9%	0.2	50kg/袋	0.1t	

原辅材料化学成分理化性质见表 2-3。

表2-3 原辅材料化学成分理化性质

原料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性理性
甲醇	无色澄清液体, 有刺激性气味, 分子量为32.04, 密度: 0.79g/mL, 沸点: 64.8°C, 闪点: 11°C, 溶于水, 可混溶于醇、醚等多数有机溶剂。	易燃	LD <sub>50</sub> 5628mg/kg(大鼠经口); 15800mg/kg(兔经皮)
丙烷	无色气体, 纯品无臭, 分子量为44.1, 密度: 0.58g/cm <sup>3</sup> , 沸点: -42.1°C, 闪点: -104°C, 微溶于水, 溶于乙醇、乙醚。	易燃	LD <sub>50</sub> 5800mg/kg(大鼠经口); 20000mg/kg(兔经皮)
淬火油	淬火用油具备下列特点: ①较高的闪点, 以减少起火的危险; ②较低的粘度, 以减少油附着在工件上造成的损失; ③不易氧化, 性能稳定, 以减缓老化, 延长使用寿命。主要成分为矿物油, 暗褐色, 有矿物油味, 沸点: >300°C, 比重: 0.83, 不溶于水。遇明火、高温、强氧化剂可燃, 闪点: ≥210°C。	可燃	/
3,5-二叔丁基-4-羟基苯丙酸异辛酯	外观为无色或淡黄色液体, 是100%活性液态受阻酚抗氧剂, 沸点427.1°C, 熔点<5°C, 溶于苯、丙酮、氯仿、乙酸乙酯、甲醇、二氯甲烷、聚醚多元醇等, 不溶于水; 挥发性低、相容性优异。	可燃	无数据
聚异丁烯	一种无色、无味、无毒的半固体状物质, 耐热、耐氧、耐臭氧、耐候、耐紫外线、耐酸和碱等化学品性能良好。沸点: 300°C	可燃	无毒

	石油磺酸钡	呈棕褐色、半透明的半固体。平均分子量900-1200，具有优良的抗潮湿、抗盐雾、抗盐水和水置换性能，对多种金属具有优良的防锈性能。	不燃	/
	碳酸钠	白色粉末，无味无臭，分子量为105.9，密度：2.532g/cm <sup>3</sup> ，熔点：851°C，沸点：1600°C，闪点：169.8°C，易溶于水，水溶液呈强碱性，在潮湿的空气里会吸潮结块。	不燃	LD <sub>50</sub> :4090mg/kg(大鼠经口)、LC <sub>50</sub> :2300mg/m <sup>3</sup> , 2小时(大鼠吸入)
	氢氧化钠	白色结晶性粉末，分子量为40，密度：2.130g/cm <sup>3</sup> ，熔点：318.4°C，沸点：1390°C，易溶于水，易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮、乙醚。	不燃	急性毒性LD <sub>50</sub> :40mg/kg (小鼠腹腔)
	五水偏硅酸钠	略带绿色或白色粉末，透明块状或粘稠液体，分子量为212.14，密度：2.61g/cm <sup>3</sup> ，熔点：1088°C，易溶于水，不溶于醇和酸。	/	LD <sub>50</sub> : (大鼠，经口)1280mg/kg。(无结晶水)。
	壬基酚聚氧乙烯醚	常温下，壬基酚为无色或淡黄色液体，不溶于水。是以壬基酚和环氧乙烷在催化剂作用下缩合反应的非离子表面活性剂。	可燃	LD <sub>50</sub> <2000 mg/kg (大鼠经口)
	聚氧乙烯月桂醇醚	浅黄色或无色透明液体，沸点645.1±50°C，分子量：626.86	可燃	大鼠经口 LD <sub>50</sub> :8600 mg/kg
	十二烷基苯磺酸钠	色或淡黄色粉状或片状固体。难挥发，易溶于水，溶于水而成半透明溶液，熔点>300°C，沸点660.62°C，分子量348.48，是常用的阴离子型表面活性剂。	遇明火、高热可燃	LD <sub>50</sub> : 大鼠经口：1 260mg / kg
	液化石油气	由天然气或者石油进行加压降温液化所得到的一种无色挥发性液体	可燃	/
	亚硝酸钠	白色或淡黄色结晶性粉末，易溶于水，溶解时吸热，水溶液呈碱性；微溶于乙醇、甲醇、乙醚等有机溶剂	不燃	剧毒

#### 4、主要生产设备

本项目建成后运营期间主要设备见表 2-4。

表2-4 运营期间主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	设备数量(台/套)	备注
1	多用炉	UBE-1000	3	渗碳、碳氮共渗及淬火一体机
2		FBQ9090120	3	
3	回火炉	BTF-1000	2	回火
4		BTF9090120	2	
5	抛丸机	Q376	4	抛丸
6	清洗机	BCA-1000/VCM9090120	2	清洗
7	车床	非标	2	机加工
8	锯齿机	非标	2	机加工
9	空压机	ZW-11GA	1	/
10	防锈槽	d1.5m; h1.5m (有效容积1.5m <sup>3</sup> )	1	防锈
11	环保设施	袋式除尘；风量5000m <sup>3</sup> /h	1	废气处理
12		文丘里湿式过滤器+静电过滤；风量12000m <sup>3</sup> /h	1	废气处理
合计新购置设备			24	/

#### 5、建设项目组成情况

表2-5 建设项目组成情况一览表

类别	建设名称	设计能力	备注	依托情况
主体工程	车间一	2000m <sup>2</sup>	包含热处理区、丙烷暂存区、氨气暂存区、液化石油气暂存区、操作室、机加工区及抛丸车间等	依托现有厂房
	抛丸车间	200m <sup>2</sup>	位于车间一内划分	
	车间二	500m <sup>2</sup>	淬火油仓库、甲醇仓库及危险仓库等	
储运工程	甲醇仓库	20m <sup>2</sup>	位于车间二	
	淬火油仓库	20m <sup>2</sup>	位于车间二	
	液化石油气暂存区	10m <sup>2</sup>	位于车间一最西侧	
	丙烷暂存区	10m <sup>2</sup>	位于车间一最西侧	
	氨气暂存区	5m <sup>2</sup>	位于车间一最西侧	
	原料仓库	300m <sup>2</sup>	位于车间一北侧	
	成品仓库	200m <sup>2</sup>	位于车间一北侧	
公用工程	给水	2091m <sup>3</sup> /a	由市政给水管网统一供给，用于日常办公、生产	依托现有厂房供水管网
	排水	600m <sup>3</sup> /a	生活污水经内部管网排入当地市政污水管网，最终排入武南污水处理厂中处理。	依托现有排口
	供电	约150万度	由城市电网统一供给	依托现有供电管网供给
环保工程	废气	文丘里湿式过滤器+静电过滤+15m高1#排气筒	1套；风量12000m <sup>3</sup> /h 用于处理淬火、回火及液化石油气燃烧废气	新增
		袋式除尘器+15m高2#排气筒	1套；风量5000m <sup>3</sup> /h 用于处理抛丸废气	新增
	噪声		厂房隔音降噪 达标排放	新建
	固废	一般固废堆场	20m <sup>2</sup> 位于车间一	新建
		危废仓库	20m <sup>2</sup> 位于车间二	新建
风险	事故应急池		65m <sup>3</sup>	新建

## 6、生产制度

本项目定员 20 人，采取三班制生产，8 小时/班，300 天/年，本项目不设食堂、宿舍。

## 7、项目周边环境概况及厂区情况

本项目位于常州市武进区前黄镇前灵路 111 号，详见附图 1“项目地理位置图”。

本项目南侧为空地；西侧为农田；东侧、北侧皆为常州超宇机械制造有限公司；距离本项目最近的敏感点为陆家塘（E，198m）详见附图 2“项目周边 500m 概况图”。

本项目租用常州超宇机械制造有限公司空置厂房进行生产，车间一包含热处理区、丙烷暂存区、氨气暂存区、液化石油气暂存区、机加工区、防锈区、原料仓库、成品仓库及抛丸车间；车间二包含淬火油仓库、甲醇仓库及危废仓库等。详见附图 3“车间平

面布置图”。

## 8、水平衡图

**生活用水：**本项目建成后员工定员 20 人，厂内无宿舍食堂等生活设施。生活用水按人均 100L/人·d 计算，排污系数按 0.8 计，生活用水量为 600m<sup>3</sup>/a，产生生活污水 480m<sup>3</sup>/a。

**防锈盐配比用水：**亚硝酸钠使用前需与水配比（水：亚硝酸钠=49:1），本项目年使用亚硝酸钠 0.2t，则防锈剂配比用水量为 9.8t/a。

**清洗用水：**清洗机配套清洗槽规格为 2m×1m×1m，有效容积按 80%计，约 1.6m<sup>3</sup>，清洗槽废水每半年更换一次，本项目 2 台清洗机，需添加新鲜水约 6.4m<sup>3</sup>/a；清洗机在日常清洗过程中会有耗损，每台耗损率约 0.05m<sup>3</sup>/d，年工作 300 天，需补充清洗水 30m<sup>3</sup>/a，则共需添加新鲜水约 36.4m<sup>3</sup>/a。

**文丘里过滤器用水：**本项目文丘里过滤器定期对漂浮物进行清理，每半年更换一次塔底槽体废水，槽体规格(1.5m\*2m\*1m)，有效容积按 80%计算，需更换水量 4.8m<sup>3</sup>/a；循环水量 10m<sup>3</sup>/h，年运行 7200h，循环水量为 72000m<sup>3</sup>/a，损耗量以 1%计算，则年需补充新鲜水 720m<sup>3</sup>/a，合计 724.8m<sup>3</sup>/a。

**间接冷却用水：**本项目多用炉采用间接冷却方式，冷却水循环使用，定期补充，冷却水的循环量为 10m<sup>3</sup>/h，年运行 7200h，循环水量为 72000m<sup>3</sup>/a，损耗量以 1%计算，则需补充新鲜水约 720m<sup>3</sup>/a。

本项目水平衡图见图 2-1。

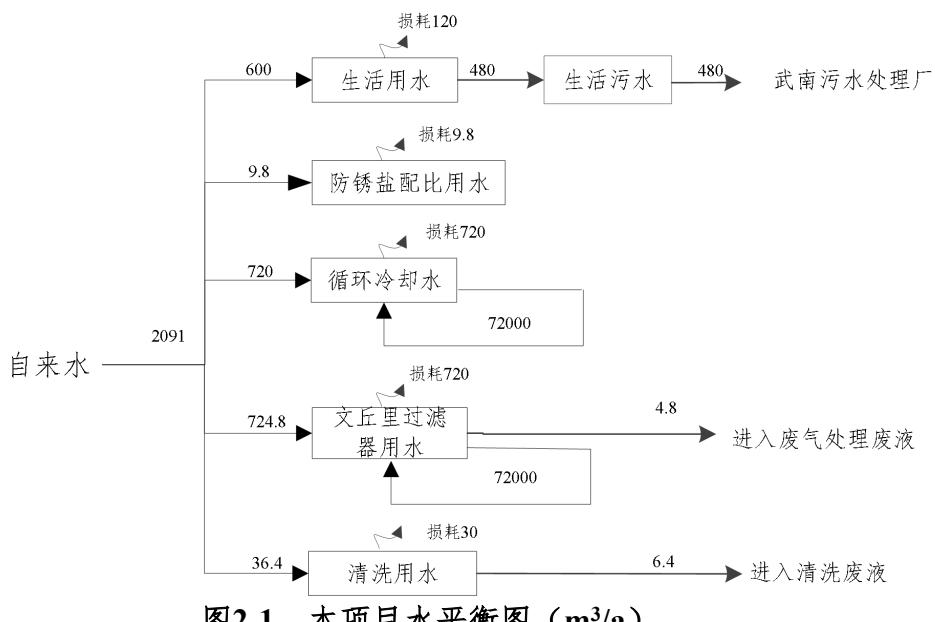


图2-1 本项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/a)

### 营运期工艺流程简述

本项目使用的甲醇、丙烷、氨气均采用压力容器储运、采用精密输送管及计量计送料，以上环节不涉及挥发性有机物及氨气的排放。渗碳/碳氮共渗皆在多用炉内进行，减速机齿轮、电机轴及汽车零部件的生产工艺一致，具体工艺如下

生产工艺流程见下图：

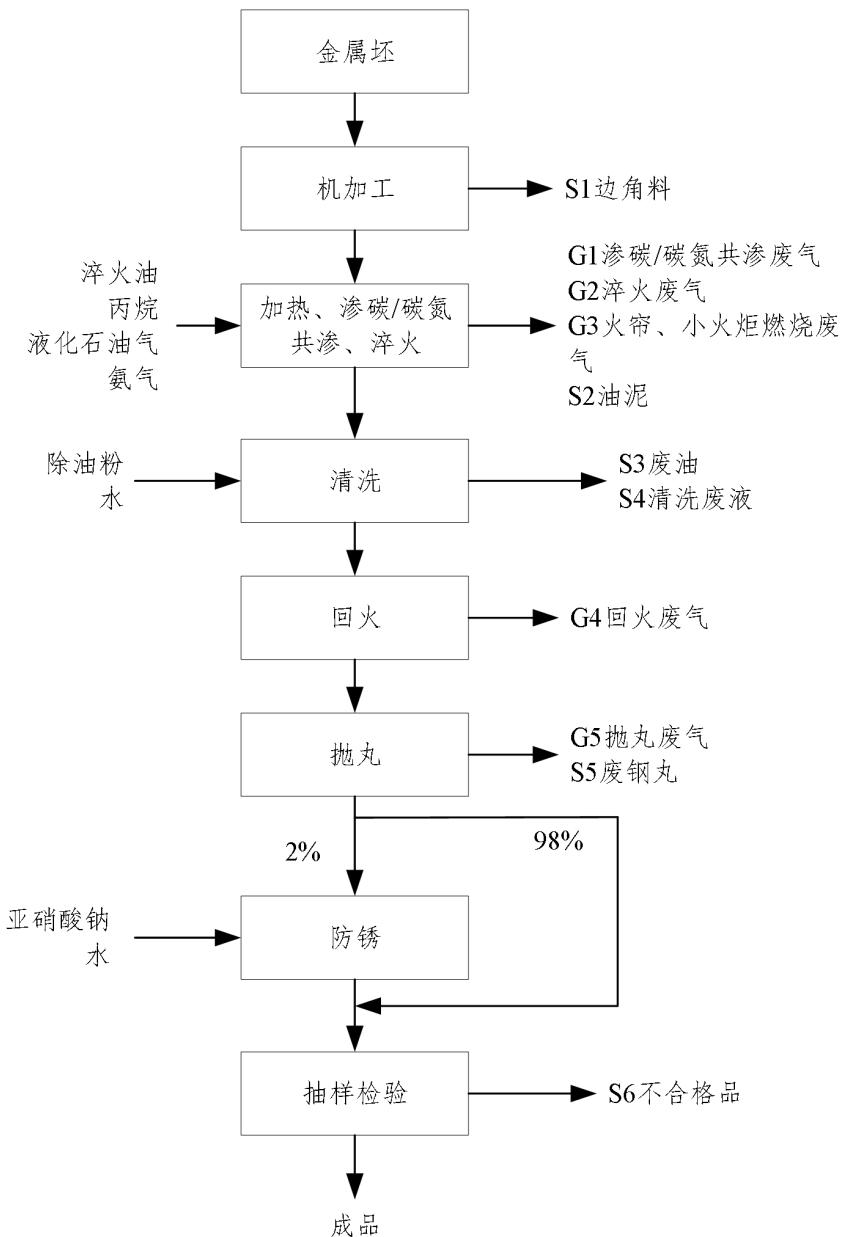


图2-2 减速机齿轮、电机轴及汽车零部件生产工艺流程图

**机加工：**部分来料减速机齿轮、电机轴及汽车零部件金属坯存在瑕疵，通过车床和锯齿机进行修整；机加工过程中产生边角料S1。

**渗碳/碳氮共渗、淬火：**工件进入多用炉（渗碳/碳氮共渗、淬火一体机）进行渗碳/碳氮共渗、淬火，采用电加热。多用炉为密闭装置，主要由加热室、前室、前门、中

门、升降机、淬火油槽、防爆装置、火帘燃烧装置、裂解气排口及控制装置等构成。其中加热室为渗碳区/碳氮共渗，淬火油槽为淬火区，前室位于加热室前门，它的下部是淬火油槽。前门的作用是使前室与外界隔开，中门的作用是把前室与加热室隔开。

本项目减速机齿轮、电机轴及汽车零部件产能合计 **4000t/a**，根据客户要求，其中 **500t** 需进行碳氮共渗处理，剩余 **3500t** 进行渗碳处理。渗碳/碳氮共渗和淬火工序均在多用炉内进行，具体工艺如下：

**渗碳：**将工件置入多用炉中，1h 内电加热升温到 900~930°C，保温 4h 时间后，使渗碳介质中分解出的活性碳原子渗入钢件表层，渗碳介质为甲醇、丙烷混合气氛，通过管道先将甲醇（保护气）送入炉内，将炉内空气排尽再将丙烷（碳源）送入炉内，进出口处安装有火帘燃烧器不断燃烧。高温下丙烷为主要碳源，甲醇受高温可少量裂解形成少量碳源，甲醇分解为： $\text{CH}_3\text{OH} \rightarrow \text{CO} + \text{H}_2$ ， $\text{CO} \rightarrow \text{CO}_2 + [\text{C}]$ ，通入丙烷吸收过多的  $\text{CO}_2$ ，反应式为： $\text{C}_3\text{H}_8 + \text{CO}_2 \rightarrow \text{CO} + \text{H}_2$ ；渗碳时消耗  $\text{CO}$ 、 $\text{H}_2$ ，渗碳过程中少量甲醇、丙烷裂解作为渗碳碳源被工件吸收，未分解掉及未被吸收的裂解气体由排气管引出点燃。本项目热处理加工的工件根据产品质量，碳势控制在 0.35%~0.8%，当碳势不足或过高时，通过电子阀控制丙烷的加入。根据工件的尺寸，每炉时间 7~12h 不等。

**碳氮共渗：**将工件置入多用炉中，多用炉内温度在 820-860°C 左右，采用电加热，本项目碳氮共渗介质为甲醇、丙烷、氨气混合气氛，通过管道先将甲醇（保护气）送入炉内，将炉内空气排尽，再将丙烷（碳源）、氨气（氮源）送入炉内，进出口处安装有燃烧器不断燃烧。甲醇分解为： $\text{CH}_3\text{OH} \rightarrow \text{CO} + \text{H}_2$ ， $\text{CO} \rightarrow \text{CO}_2 + [\text{C}]$ ，通入丙烷吸收过多的  $\text{CO}_2$ ，反应式为： $\text{C}_3\text{H}_8 + \text{CO}_2 \rightarrow \text{CO} + \text{H}_2$ ；同时氨气受热分解  $2\text{NH}_3 \rightarrow 3\text{H}_2 + 2[\text{N}]$ 。碳氮共渗过程中少量甲醇、丙烷裂解作为碳源被工件吸收，氨气裂解作为氮源被工件吸收，未分解掉及未被吸收的裂解气体由排气管引出点燃。根据工件的尺寸，每炉时间 5~7h 不等。

渗碳/碳氮共渗处理后提高了工件的耐磨性及抗疲劳性，该过程产生 **G1 渗碳/碳氮共渗废气**。

**淬火：**被处理的工件在加热室渗碳后放入淬火油槽中冷却（油槽规格  $1.5\text{m} * 1\text{m} * 1\text{m}$ ），油淬温度为常温，淬火完成后工件回到前室停留使油沥净、出炉。淬火油循环使用，定期添加不更换。淬火目的是使过冷奥氏体进行马氏体或贝氏体转变，得到马氏体或贝氏体组织。该过程产生 **G2 淬火废气及 S2 废油泥**。

多用炉炉体裂解尾气出口处设置小火炬，通过加入液化石油气点燃裂解气排放；多

	<p>用炉前门设有火帘装置，当被处理的工件送进或拉出炉子时，前门便要打开与关上，火帘燃烧器在前门打开时可以防止空气进入前室，空气是通过火帘的燃烧作用而被阻止。小火炬及火帘燃烧过程皆使用液化石油气，该过程产生 G3 火帘、小火炬燃烧废气。</p> <p><b>清洗：</b>淬火后的工件通过输送带缓慢输送至清洗机除油，清洗机配套的清洗槽（2m×1m×1m），有效容积约 1.6m<sup>3</sup>，清洗过程添加除油粉，清洗时间约 10~20min，清洗机内部自动撇油，每年更换一次清洗机槽内废水。该工段产生废油 S3，清洗废液 S4。</p> <p><b>回火：</b>清洗完毕后的工件进入回火炉，回火温度控制在 250°C，停留时间约为 3h，工件移至空气中自然冷却；由于清洗后的工件表面仍会有油残留，回火过程中产生回火废气 G4。</p> <p><b>回火原理：</b>将经过淬火的工件重新加热到低于下临界温度 Ac1（加热时珠光体向奥氏体转变的开始温度）的适当温度，保温一段时间后，然后冷却到室温的工艺，目的是保持淬火工件高的硬度和耐磨性，降低淬火残留应力和脆性。</p> <p><b>抛丸：</b>回火后的工件进入抛丸工段，抛丸机使用丸粒轰击工件表面并植入残余压应力，提升工件疲劳强度。此过程产生抛丸废气 G5 和废钢丸 S5；</p> <p><b>防锈：</b>根据客户需求，约 2% 的工件需要进行防锈处理，将 2% 抛丸处理后的工件浸入防锈槽内防锈，防锈槽内存放亚硝酸钠溶液（水：亚硝酸钠=49：1）；防锈后工件于防锈槽上方沥干，防锈液循环使用。</p> <p><b>检验：</b>人工对工件的表面进行检验，该过程产生 S6 不合格品，检验合格后即为成品。</p>				
<h2>二、产污环节总结</h2> <p>由以上工艺流程及描述可见本项目涉及的产排污环节见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表2-7 本项目涉及的产排污环节一览表</b></p>					

		S2	淬火	油泥	有资质单位处置
		S3	清洗	废油	有资质单位处置
		S4	清洗	清洗废液	有资质单位处置
		S5	抛丸	废钢丸	委外综合利用
		S6	抽样检验	不合格品	委外综合利用
		/	生产	含油废手套	有资质单位处置
	公辅、环保工程	原料包装	原料使用(甲醇、淬火油)	废包装桶	有资质单位处置
		废气处理	(文丘里湿式过滤器+静电过滤)	废气处理废液	有资质单位处置
				废油	有资质单位处置
		袋式除尘		废收尘	委外综合利用
		袋式除尘		废布袋	委外综合利用
		/	员工生活	/	生活垃圾

与项目有关的原有环境污染问题	<p><b>一、租赁单位基本情况</b></p> <p>本项目租用常州超宇机械制造有限公司厂房进行生产，常州超宇机械制造有限公司主要从事机械零部件、汽车配件生产，涉及的主要工艺有机加工及锻造等，本项目使用车间为原机加工车间，该车间生产期间未发生环境污染事件，无环境遗留问题。</p> <p><b>二、与租赁单位的依托关系</b></p> <p>经核实，本项目与其依托关系如下：</p> <p>(1) 雨污水管网及排放口：本项目依托常州超宇机械制造有限公司厂区现有雨污水管网及雨水排放口。</p> <p>(2) 供电：本项目利用常州超宇机械制造有限公司供电、配电系统，不改变现有供配电系统。</p> <p>(3) 给水：本项目利用常州超宇机械制造有限公司自来水给水系统。</p> <p>(4) 排水：本项目利用常州超宇机械制造有限公司污水收集管网，员工日常生活污水接入厂区污水管网进武南污水处理厂处理；雨水排入厂区雨污水管网。</p> <p>本项目供水供电等依托常州超宇机械制造有限公司基础配套设施，生活污水依托常州超宇机械制造有限公司污水收集管网，废气、噪声、固废等环境污染防治措施均自主建设。若厂房内发生环境污染事故，责任主体为常州聚尔鑫热处理科技有限公司。</p>
----------------	--

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、大气环境质量现状

##### (1) 常规污染物

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。

根据《2024年常州市生态环境状况公报》，项目所在区域常州市各评价因子数据见下表：

表3-1 大气基本污染物环境质量现状

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	达标率 (%)	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	100	达标
	日平均质量浓度	5~16	150	100	
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	26	40	100	达标
	日平均质量浓度	4~95	80	99.5	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	52	70	100	达标
	日平均质量浓度	9~206	150	98.3	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	32	35	100	达标
	日平均质量浓度	5~157	75	93.2	未达标
O <sub>3</sub>	年平均质量浓度	/	/	/	未达标
	百分位数日最大8h平均质量浓度	168 (第90百分位)	160	86.3	
CO	年平均质量浓度	/	/	/	达标
	百分位数日平均质量浓度	1100 (第95百分位)	4000	100	

由上表可知，常州市大气环境常规污染物中PM<sub>2.5</sub>的日平均质量浓度和O<sub>3</sub>的百分位数8h平均质量浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准限值。参考《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中“区域达标判断”的相关规定，常州市判定为城市环境质量不达标区。

##### (2) 其他污染物环境质量现状评价

为了解项目所在地TSP环境质量现状，企业委托江苏云居检测技术有限公司于2025年10月17日至2025年10月19日在项目所在地进行了TSP补充监测。非甲烷总烃质量现状引用“江苏德钜汽车科技有限公司”在邵家塘处检测数据，报告编号YJH25101401；点位具体位置见表3-2，监测结果见表3-3。

表3-2 环境空气质量现状引用点位置

序号	监测点位	相对方位	直线距离 (m)	因子
G1	邵家塘	NW	1700	非甲烷总烃
G2	项目所在地	-	-	TSP

**表 3-3 监测数据结果汇总表 (mg/m<sup>3</sup>)**

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )	监测浓度范围 (mg/m <sup>3</sup> )	超标率 (%)	达标情况
项目所在地	TSP	24小时平均	0.3	0.210~0.213	0	达标
邵家塘	非甲烷 总烃	小时值	2	0.59~0.93	0	达标

引用数据有效性分析：

- ①根据《环境影响评价导则 大气环境》可知，大气引用数据三年内有效，G1 点采样时间为 2025 年 1 月 7 日~1 月 9 日，大气引用时间有效；
- ②项目所在区域内污染源未发生重大变动，可引用 3 年内大气监测数据；
- ③引用点位在项目相关评价范围内，则大气引用点位有效。

### （3）区域大气污染物削减方案

市政府于 2024 年 8 月 15 日颁布《市政府关于印发常州市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（常政发〔2024〕51 号），要求加快调整优化产业结构，推进产业绿色低碳发展；推进能源高效利用，加快能源清洁低碳转型；优化调整交通结构，大力发展绿色运输体系；加强面源污染治理，提高精细化管理水平；强化协同减排，切实降低污染物排放强度；完善工作机制，健全大气环境管理体系。此外，本项目拟采取的大气污染防治措施满足区域环境质量改善目标管理要求。因此，项目实施后不会改变大气环境功能类别。

## 2、地表水环境

### （1）区域达标判定

根据《2024 年常州市生态环境状况公报》，2024 年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 20 个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准的断面比例为 85%，无劣于 V 类断面。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的 51 个断面，年均水质达到或好于 III 类的比例为 94.1%，无劣于 V 类断面。国考、省考断面水质达到或好于 III 类比例完成省定考核要求，太湖水质自 2007 年蓝藻时间以来首次达 III、重回“良好”湖泊，连续 17 年实现安全度夏。长江干流（常州段）水质连续 8 年稳定在 II 类水平，主要入湖河道、集中式饮用水源地水质达到省定考核目标。

### （2）纳污水体环境质量现状评价

本项目生活污水接管进武南污水处理厂处理，尾水排入武南河。武南河地表水环

境现状监测数据引用江苏云居检测技术有限公司于2025年1月7日至9日对武南污水处理厂排口上游500m和下游1000m处的监测数据，报告编号YJH25101401。监测结果统计见表3-4。

**表3-4 地表水环境质量现状监测结果统计表单位：mg/L**

监测断面	评价指标	pH值	COD	NH <sub>3</sub> -N	TP	TN
W1武南污水处理厂排放上游500m	浓度范围	7.7~7.9	13~15	0.101~0.541	0.13~0.15	0.723~0.783
	超标率%	0	0	0	0	0
W3武南污水处理厂排放口下游1000m	浓度范围	7.8~7.9	16~19	0.428~0.612	0.17~0.18	0.813~0.933
	超标率%	0	0	0	0	0
III类标准值	6~9(无量纲)	≤20		≤1.0	≤0.2	0

由上表可知，武南河各监测断面pH值、COD、NH<sub>3</sub>-N、TP及TN均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水质标准。

引用数据的有效性分析：①满足近三年的时限性和有效性的相关要求；②区域近期未新增较大的废水排放源，引用数据可客观反映出近期地表水的环境质量现状；③地表水监测因子均按照国家规定的监测方法监测，引用数据合理有效。

### 3、声环境质量现状

本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标，故无需开展声环境质量现状调查。

### 4、生态环境质量现状

本项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，因此本项目不展开生态现状调查。

### 5、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射影响。

### 6、地下水、土壤环境

本项目厂内均为标准化工业车间，地面均已落实防腐防渗措施，在落实本项目提出的分区防渗措施后，正常工况下，不会对地下水、土壤造成环境影响。

### 1、大气环境保护目标

**表3-5 项目评价范围内大气主要环境保护目标**

名称	经纬度		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对车间界距离/m
	经度°	纬度°					
陆家塘	119.93848	31.58567	居民	人体健康	二类	E	198
墙门下	119.93371	31.58268	居民	人体健康	二类	SW	402

	胡家塘	119.93053	31.58534	居民	人体健康	二类	SW	464				
<b>2、地表水环境保护目标</b>												
<b>表 3-6 地表水主要环境保护目标</b>												
环境	环境保护对象	方位	距离m	规模	环境功能							
地表水	武南河	N	9600	中河	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类标准							
	太滆运河	S	528	中河								
声环境保护目标：厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。												
地下水环境保护目标：厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。												
生态环境保护目标：本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标。												
污染 物 排 放 控 制 标 准	<b>1、废气</b>											
	本项目渗碳、碳氮共渗过程中排放的非甲烷总烃、甲醇执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 标准，氨、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 标准；											
	淬火、回火过程排放的颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 标准；											
	抛丸过程排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 标准；											
	液化石油气燃烧排放的烟尘(颗粒物)、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020) 表 1 标准。											
	<b>表3-7 本项目大气污染物排放标准</b>											
	污染源	污染物	执行标准	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率			高度 m				
					速率 kg/h							
					3							
	渗碳/碳氮 共渗	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表1	60	1.8							
		甲醇		50	4.9							
	火帘、火炬 (液化石 油气燃 烧)	氨气 臭气浓度 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(G B14554-93) 表2	2000	/							
		颗粒物	《工业炉窑大气污染物排放 标准》(DB 32/3728-2020) 表1	20 180 80	/							
		NO <sub>x</sub>										
		SO <sub>2</sub>										
		烟气黑度										
	淬火、回火	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表1	60	林格曼黑度 1 级			15				
		颗粒物			3							
		颗粒物			1							
	抛丸	颗粒物		20	1							

项目厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、甲醇、二氧化硫、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准；氨、臭气浓度参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1标准；

**表3-8 厂界无组织污染物排放浓度限值**

污染物名称	无组织排放监控浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	执行标准
颗粒物	0.5	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021 表3 标准)
甲醇	1.0	
二氧化硫	0.4	
氮氧化物	0.12	
非甲烷总烃	4.0	
臭气浓度	20 (无量纲)	
氨气	1.5	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表1

项目厂区无组织排放监控点浓度执行挥发性有机物无组织排放控制标准(GB37822-2019)》中附录A标准。

**表3-9 厂区内大气污染物排放标准**

污染物项目	无组织排放监控位置	限值含义	排放限值	标准来源
NMHC	在厂房外设置监控点	监控点处1h平均浓度值	6	《挥发性有机物无组织排放控制标准(GB37822-2019)》中附录A标准
		监控点处任意一次浓度值	20	

## 2、废水

本项目生活污水接管进武南污水处理厂处理，接管执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准，污水处理厂尾水排放目前执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表1中城镇污水处理厂标准，未列入项目(S)执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级A标准。2026年3月28日起排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022)中表1中C级标准，标准值如下：

**表3-10 水污染物排放执行标准 单位: mg/L, pH 无量纲**

排放口名称	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
厂区污水排放口	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	表1中B级标准	pH	-	6.5-9.5
			COD	mg/L	500
			SS	mg/L	400
			TP	mg/L	8
			NH <sub>3</sub> -N	mg/L	45
			TN	mg/L	70
污水处理厂排放口(2026)	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表1中一级A标准	PH	-	6-9
			SS	mg/L	10

年3月28日前 执行)	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)	表2标准	COD	mg/L	50
			NH <sub>3</sub> -N	mg/L	4 (6) *
			TP	mg/L	0.5
			TN	mg/L	12 (15) *
污水处理厂 排放口(2026 年3月28日起 执行)	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022) 表1中C级标准	表1中C级 标准	PH	-	6-9
			SS	mg/L	10
			COD	mg/L	50
			NH <sub>3</sub> -N	mg/L	4 (6) *
			TP	mg/L	0.5
			TN	mg/L	12 (15)

注\*: 每年11月1日至次年3月1日执行括号内排放限值。

### 3、噪声

根据《前黄现代装备工业园发展规划》，项目运营期东、西、南、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

表3-11 工业企业厂界环境噪声排放限值单位: dB (A)

声环境功能区划类别	昼间	夜间	执行区域
3类	65	55	东、南、西、北厂界

### 3、固体废弃物

一般固废：贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；

危险废物：收集、储存、运输及处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办〔2024〕16号)中相关规定。

### 1、总量控制指标

项目实施后，污染物总量控制指标见表3-12。

表3-12 项目污染物总量控制一览表单位: t/a

总 量 控 制 指 标	污染物名称	本项目			最终进入环 境量
		产生量	削减量	排放量	
生活污水	水量	480	0	480	480
	COD	0.24	0	0.24	0.024
	SS	0.192	0	0.192	0.005
	NH <sub>3</sub> -N	0.022	0	0.022	0.002
	TP	0.004	0	0.004	0.0002
	TN	0.029	0	0.029	0.006
有组织 废气	颗粒物	9.84	9.644	0.196	0.196
	NO <sub>x</sub>	0.023	0	0.023	0.023
无组织 废气	颗粒物	0.12	0	0.12	0.12
	NO <sub>x</sub>	0.002	0	0.002	0.002
生活垃圾		3	3	0	0
一般固废		57.77	57.77	0	0
危险固废		20.5	20.5	0	0

## 2、总量平衡方案

废水：废水排放量（接管考核量） $\leq 480\text{t/a}$ ，水污染物接管总量 COD $\leq 0.24\text{t/a}$ 、SS $\leq 0.192\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.022\text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.004\text{t/a}$ 、总氮 $\leq 0.029\text{t/a}$ ，最终排入外环境的水污染物总量为 COD $\leq 0.024\text{t/a}$ 、SS $\leq 0.005\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.002\text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.0002\text{t/a}$ 、总氮 $\leq 0.006\text{t/a}$ ，纳入武南污水处理厂总量范围内；

废气：项目新增排放颗粒物 0.316t/a（有组织 0.196+无组织 0.12）、NO<sub>x</sub> 0.025t/a（有组织 0.023+无组织 0.002）。根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号）文件的要求“上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的市、水环境质量未达到要求的市、县，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）；细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年平均浓度不达标的市、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行 2 倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）”。在武进区范围内进行平衡。

固废：项目产生的固废均进行合理处理，实行固体废弃物零排放，不单独申请总量。

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保 护措 施	本项目利用现有厂房进行生产，无土建工程，故不对施工期环境影响进行评述。
运营期环境影 响和 保护 措施	<p><b>一、废气环境影响和保护措施</b></p> <p><b>1、废气源强计算过程</b></p> <p>①渗碳废气 G1</p> <p>渗碳废气主要是渗碳过程中未完全裂解的甲醇及丙烷在正压环境往炉外逸出，污染因子主要为非甲烷总烃、甲醇，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-434 行业系数手册”中“渗碳工序”挥发性有机物产生系数为 0.01 千克/吨-产品。</p> <p>本项目需要渗碳处理的产品 3500t/a，则非甲烷总烃（含甲醇）的产生量 0.035t/a，多用炉尾气出口处设置小火炬，参照“第二次全国污染源普查系数-机械行业系数手册-热处理核算环节-气体渗氮/渗碳/碳氮共渗”中直接燃烧法对挥发性有机物的去除率为 85%，则渗碳工序排放非甲烷总烃（含甲醇） 0.005t/a，产生量较少，本项目不做定量分析。</p> <p>②碳氮共渗废气 G2</p> <p>碳氮共渗过程未完全裂解甲醇、丙烷及氨气在正压环境往炉外逸出；根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-434 行业系数手册”中“碳氮共渗工序”挥发性有机物产生系数为 0.01 千克/吨-产品。</p> <p>本项目需要碳氮共渗处理的产品重 500t/a，则非甲烷总烃（含甲醇）的产生量 0.005t/a，多用炉尾气出口处设置小火炬，参照“第二次全国污染源普查系数-机械行业系数手册-热处理核算环节-气体渗氮/渗碳/碳氮共渗”中直接燃烧法对挥发性有机物的去除率为 85%，则碳氮共渗工序排放非甲烷总烃（含甲醇） 0.0008t/a，产生量较少，本项目不做定量分析。</p> <p>参考《氨分解气的计算》（西北工业大学 曾祥模），液氨通过精密输送管打入多用炉内，氨气在炉内高温（加热温度在 820-860°C）作用下约 0.3%的氨气未分解，未分解的氨气再经多用炉尾气出口小火炬燃烧后排放，本项目氨气使用量 2t/a，炉</p>

内未分解的氨气产生量 0.006t/a，火炬燃烧对氨气的去除效率取 90%，则氨气排放量 0.0006t/a，氨气产生量较少；类比《江苏恒立液压科技有限公司高空作业平台用摆线液压马达和制动器项目》中的渗氮工序，绝大部分 NH<sub>3</sub> 在炉内分解；尾气口安装有燃烧装置，微量未分解的 NH<sub>3</sub> 经燃烧后大部分成为 N<sub>2</sub> 和 H<sub>2</sub>O，未燃烧的 NH<sub>3</sub> 产生量极少，故本次氨气不做定量分析。

渗碳、碳氮共渗废气经集气罩收集（收集效率 90%）后通过“文丘里湿式过滤器+静电过滤”处理后经 15m 高 1#排气筒排放。

### ③液化石油气燃烧废气 G4

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-434 行业系数手册”，液化石油气燃烧产生的废气主要污染物为颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>，颗粒物产污系数为 0.00022kg/m<sup>3</sup>-原料，SO<sub>2</sub> 产污系数为 0.000002Skkg/m<sup>3</sup>-原料（S—收到基硫分（取值范围 0-100，燃料为气体时，取值范围≥0，本项目以最不利条件计，S 取值 100），NO<sub>x</sub> 产污系数为 0.00596kg/m<sup>3</sup>-原料，本项目燃烧工段液化石油气用量 10t/a，气态液化石油气密度按 2.35kg/m<sup>3</sup> 计，折合约 4255.3m<sup>3</sup>/a，则颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub> 的产生量分别为 0.0009t/a、0.0009t/a、0.025t/a。颗粒物、SO<sub>2</sub> 产生量较小，本项目不做定量分析。

液化石油气燃烧废气经集气罩收集（收集效率 90%）后通过“文丘里湿式过滤器+静电过滤”处理后经 15m 高 1#排气筒排放。

### ④淬火废气 G3、回火废气 G5

热处理淬火油主要消耗有粘在工件表面、受热气化产生颗粒物、非甲烷总烃等。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-434 行业系数手册”，淬火/回火工序中颗粒物产生系数为 200 千克/t 淬火油，挥发性有机物产生系数为 0.01 千克/t 淬火油。

本项目年使用淬火油 6t/a，则淬火、回火过程约产生颗粒物 1.2t/a、非甲烷总烃 0.00006t/a，由于非甲烷总烃产生量极小，因此淬火、回火过程中非甲烷总烃不进行定量分析。

淬火、回火废气经集气罩收集（收集效率 90%）后通过“文丘里湿式过滤器+静电过滤”处理后经 15m 高 1#排气筒排放。

### ⑤抛丸粉尘 G6

抛丸过程中产生抛丸粉尘（以颗粒物计）。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-434 行业系数手册”中产污系数，抛丸过程中颗粒物产污系

数为 2.19 千克/吨-原料。本项目需要抛丸的工件 4000t/a，则抛丸过程颗粒物产生量 8.76t/a。

抛丸粉尘经设备内部密闭收集通过“袋式除尘”处理后由 15m 高 2#排气筒排放。

**表4-1 废气产生情况一览表 (t/a)**

污染源	污染因子	捕集方式	捕集效率	废气产生量 (t/a)	有组织废气 (t/a)	无组织废气 (t/a)	排放方式
淬火、回火	颗粒物	集气罩收集	90	1.2	1.08	0.12	1#排气筒排放
小火炬、火帘(液化石油气燃烧)	NOx	集气罩收集		0.025	0.023	0.002	
抛丸	颗粒物	设备内部密闭收集	100	8.76	8.76	0	2#排气筒排放

## 2、废气产污工段对应的废气治理措施

有组织废气：

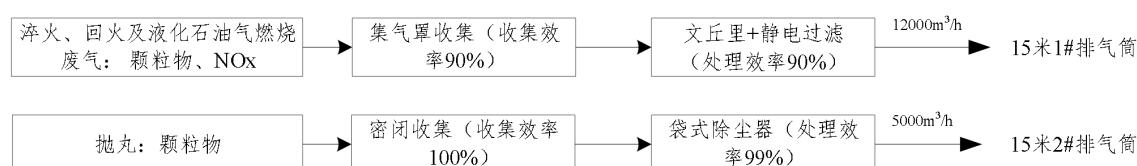
液化石油气燃烧废气、淬火废气、回火废气经集气罩收集（捕集效率以 90% 计）后进入“文丘里湿式过滤器+静电过滤”处理后通过 15m 高 1#排气筒排放。

抛丸废气经设备内部密闭收集（捕集效率以 100% 计）通过“袋式除尘”处理后经 15m 高 2#排气排放。

无组织废气：

无组织废气主要为各生产环节未捕集的废气（本项目淬火、回火、液化石油气燃烧过程未能捕集的废气）。

本项目废气处理方式见下图。



**图 4-1 企业废气工艺图**

本项目废气处理措施见下表。

**表4-2 本项目废气处理措施一览表**

生产车间	污染源	污染因子	捕集方式	捕集效率	措施编号	措施工艺	预估处理效率	是否为可行技术
车间一	淬火、回火、液化石油气燃烧	颗粒物、NOx、	设备产污点上方设置集气罩	90%	TA001	文丘里湿式过滤器+静电过滤	90%	是
抛丸车间	抛丸	颗粒物	设备内部密闭收集	100%	TA002	袋式除尘器	99%	是

### 3、废气污染防治措施可行性分析

#### (1) 与排污许可技术规范对照分析

参照《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124—2020)中附录C，淬火推荐可行技术为“机械过滤、静电过滤”，抛丸推荐可行技术为“袋式除尘”；本项目淬火、回火废气采用“文丘里湿式过滤器+静电过滤”，抛丸采用“袋式除尘”。因此，本项目拟采用的废气污染防治措施均为可行性技术。

#### (2) 废气设施运行原理

文丘里湿式过滤器工作原理：淬火、回火环节会产生颗粒物（油雾），利用文丘里管的结构特点，通过缩放管径的方式产生高速气流，使气体在文丘里管内产生旋转和涡流。油雾进入文丘里管后，由于气流速度的变化和离心力的作用，油雾被甩向管壁并沉积下来。同时，液体从文丘里管的上部喷入，与含尘气体充分混合，油雾与水滴发生惯性碰撞而被捕集。被捕集的油雾随液体一起排出，从而实现除油的目的。该设备自带撇油装置，刮出的浮油定期做危废委托有资质单位处理。喷淋水经刮出浮油后循环使用，每半年更换一次，产生喷淋废液做危废委托有资质单位处理。

静电过滤器工作原理：静电沉积技术是利用电力进行收集油雾的装置，它涉及电晕放电、气体电离和油雾尘粒荷电、荷电油雾尘粒的迁移与捕集、油雾清除等过程。油雾净化设备工作原理是，在油雾净化设备中的电场箱中，两个曲率半径相差很大的金属阳极和阴极上，通以高压直流电，在两极间维持一个足以使气体电离的静电场，气体电离后所产生的电子、阴离子或阳离子附着在通过电场的油雾尘粒上，使油雾尘粒带电。荷电油雾尘粒在电场力的作用下，便向极性相反的电极运动，从而沉积在集尘电极上，凝聚成油滴，附着在集尘电极板上的油滴，因重力作用流到油雾净化设备下部的集油槽内。

根据《汽车工业污染防治可行技术指南》(HJ1181-2021)中6.1.2.2章节，静电净化装置对油雾去除效率一般可达到90%以上。

表4-3 废气处理设施设计参数

产污工段	装置名称	技术指标	技术参数
淬火、回火	静电过滤器	电压	12KV
		系统阻力	300Pa
		过滤效率	90%，0.5~20um
		回收利用	机器底部带有回油口，可

文丘里湿式过滤器		连接回油软管
	塔身直径	0.75m
	塔底槽体规格	1.5*2*1m
	过滤效率	颗粒物粒径为0.5um-20 um的颗粒过滤效率可达95%

袋式除尘器原理：袋式除尘器，滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成。含尘气体从风口进入灰斗后，一部分较粗尘粒和凝聚的尘团，由于惯性作用直接落下，起到预收尘的作用。进入灰斗的气流折转向上升入箱体，当通过内部装有金属骨架的滤袋时，粉尘被阻留在滤袋的外表面。净化后的气体进入滤袋上部的清洁室汇集到出风管排出。除尘器工作时，随着过滤的不断进行，滤袋外表的积尘逐渐增多，除尘器的阻力亦逐渐增加。当达到设定值时，清灰控制器发出清灰指令，将滤袋外表面的粉尘清除下来，并落入灰斗，然后再打开排气阀使该室恢复过滤。经过适当的时间间隔后除尘器再次进行下一室的清灰工作。对照《袋式除尘工程通用技术规范》（HJ2020-2012）袋式除尘工艺适用于各种风量下的含尘气体净化，且含尘空气的净化应优先采用袋式除尘工艺，袋式除尘器是一种成熟常用的除尘工艺，处理效率可达99%以上，本项目除尘效率取99%。

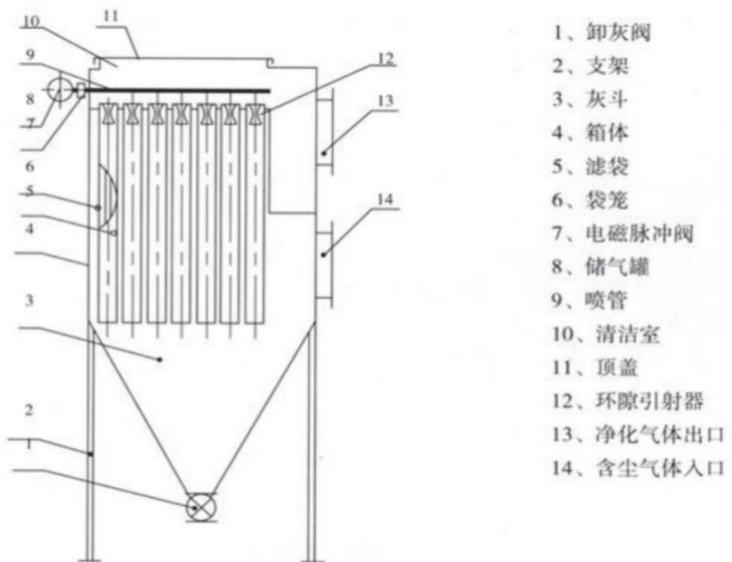


图 4-2 袋式除尘装置

表4-4 袋式除尘装置设计参数

序号	项目	设计标准	本项目情况
1	滤袋材质	常温滤料≤130°C；中温滤料130-190°C；高温滤料≥200°C；特殊功能滤料	常温滤料
2	过滤面积 (A)	$A (m^2) = \text{处理风量} (m^3/h) / \text{过滤风速} (m/min) / 60$	83.3m <sup>2</sup>
3	过滤风速	细粉尘≤1.0m/min	1.0m/min

#### (4) 废气处理设施风量可行性分析

参考《废气处理工程技术手册》（王纯，张殿印主编）计算公式计算集气罩排气量，项目废气处理设施风量核算见表 4-5。

表4-5 集气罩收集废气处理设施风量核算表

废气设备	产污设备	集气罩数量	P-集气罩罩口周长(m)	H-污染源至罩口距离(m)	v-操作口处空气吸入速度(m/s)	Q-排气量(m <sup>3</sup> /h)	排气量计算公式
1#排气筒	淬火、回火、液化石油气燃烧	10	3.4	0.2	0.3	10281.6	$Q=1.4PHv$

考虑到废气在管道、设施中运行会有所损耗，因此出于充足量考虑，1#排气筒设计处理能力分别为 12000m<sup>3</sup>/h。

#### ②抛丸废气风量

根据企业提供的抛丸机型号，其配套的袋式除尘器设计风量为 5000m<sup>3</sup>/h。

#### (6) 排气筒设置合理性分析

表4-6 本项目排气筒设置情况

排气筒编号	污染工序	污染因子	高度(m)	直径(m)	标况风量(Nm <sup>3</sup> /h)	工况流速m/s
1#排气筒	淬火、回火、液化石油气燃烧	颗粒物、NOx	15	0.5	12000	16.98(45°C)
2#排气筒	抛丸	颗粒物	15	0.34	5000	15.3(25°C)

参照《大气污染治理工程技术导则》HJ2000-2010，排气筒出口流速宜取 15m/s 左右，本项目设置的排气筒流速能够符合要求，设置合理。根据分析，本项目排气筒排放的污染物可达标排放，因此该项目排气筒设置是合理的。

#### (7) 废气产生情况及排放口排放情况

##### ①正常工况排放情况

运营期环境影响和保护措施	表4-7 本项目建成后有组织废气产排情况一览表																	
	污染源		工序	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率	排放状况			执行标准		排放源参数			排放时间
	排气筒编号	排气量			浓度	速率	产生量			浓度	速率	排放量	浓度	速率	高度	直径	温度	
		m <sup>3</sup> /h			mg/m <sup>3</sup>	kg/h	t/a		%	mg/m <sup>3</sup>	kg/h	t/a	mg/m <sup>3</sup>	kg/h	m	m	°C	h
	1#排气筒	12000	淬火、回火	颗粒物	12.5	0.15	1.08	文丘里湿式过滤器+静电过滤	90	1.25	0.015	0.108	20	1	15	0.5	45	7200
			液化石油气燃烧	NO <sub>x</sub>	0.25	0.003	0.023		/	0.25	0.003	0.023	180	/		0.5	45	
	2#排气筒	5000	抛丸	颗粒物	244	1.22	8.76	袋式除尘	99	2.44	0.012	0.088	20	1		0.34	25	
表4-8 本项目建成后无组织废气排放情况																		
污染物名称		面源名称	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	削减量(t/a)	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	监控点	浓度mg/m <sup>3</sup>	无组织排放监控浓度限值				面源面积(m <sup>2</sup> )	面源高度			
颗粒物		车间一	0.12	0.017	0	0.12	0.017			标准来源								
NO <sub>x</sub>			0.002	0.0003	0	0.002	0.0003	边界外浓度最高点	0.5 0.12	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)中表3标准				2000	8			

运营期环境影响和保护措施	<p>②非正常工况排污情况</p> <p>非正常工况考虑情景为环保设施失效导致废气处理设施处理效率达不到预期的情况，本次考虑环保设施完全失效（处理效率为 0）情况下的排放情况。企业非正常工况下排放情况见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表4-9 非正常工况排放情况表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>对应单元</th><th>非正常情景</th><th>频次</th><th>污染物</th><th>排放浓度 mg/m<sup>3</sup></th><th>持续时间</th><th>排放量</th><th>措施</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">TA001</td><td rowspan="2">环保设施失效</td><td rowspan="2">一次/年</td><td>颗粒物</td><td>12.5</td><td>1h</td><td>0.15kg/次</td><td rowspan="3">每天巡检，保证设施正常运行</td></tr> <tr> <td>NOx</td><td>0.25</td><td>1h</td><td>0.003kg/次</td></tr> <tr> <td>TA002</td><td>环保设施失效</td><td>一次/年</td><td>颗粒物</td><td>244</td><td>1h</td><td>1.22kg/次</td></tr> </tbody> </table> <p><b>(8) 达标排放分析</b></p> <p>根据工程分析结果，本项目 1#排气筒、2#排气筒排放的颗粒物能够达到《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)及《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020) 标准。</p> <p><b>(9) 卫生防护距离计算</b></p> <p>A. 计算公式</p> <p>根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)，卫生防护距离采用 GB/T3840-1991 中 7.4 推荐的估算方法进行计算，具体计算公式如下：</p> $\frac{Q_c}{c_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$ <p>式中：Cm--为标准浓度限值 (mg/m<sup>3</sup>)；      Qc--有害气体无组织排放量可达到的控制水平 (kg/h)；      r--为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径 (米)；      L--为排放有害气体的生产单元所需的卫生防护距离 (米)；      A、B、C、D 为计算系数。根据所在地平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。</p> <p>B. 参数选取</p>	对应单元	非正常情景	频次	污染物	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	持续时间	排放量	措施	TA001	环保设施失效	一次/年	颗粒物	12.5	1h	0.15kg/次	每天巡检，保证设施正常运行	NOx	0.25	1h	0.003kg/次	TA002	环保设施失效	一次/年	颗粒物	244	1h	1.22kg/次
对应单元	非正常情景	频次	污染物	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	持续时间	排放量	措施																					
TA001	环保设施失效	一次/年	颗粒物	12.5	1h	0.15kg/次	每天巡检，保证设施正常运行																					
			NOx	0.25	1h	0.003kg/次																						
TA002	环保设施失效	一次/年	颗粒物	244	1h	1.22kg/次																						

**表4-10 卫生防护距离计算系数**

卫生防护 局距离初 值计算系 数	工业企业所 在地区5年 平均风速 (m/s)	卫生防护距离L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类别								
I	II	III	I	II	III	I	II	III		
A	<2	400	400	400	400	400	80	80	80	
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

**表4-11 卫生防护距离计算结果**

污染源位置	污染物	排放速率 (kg/h)	面源面积 (m <sup>2</sup> )	卫生防护距离 计算值 (m)	设定卫生防 护距离 (m)
车间一	非甲烷总烃	0.017	2000	0.19	50
	NOx	0.0003		0.02	50

《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GBT3840-1991) 7.3 规定：

卫生防护距离在 100 米以内时，级差为 50 米；超过 100 米但小于或等于 1000 米时，级差为 100 米；超过 1000 米，级差为 200 米。7.5 规定：无组织排放多种有害气体的工业企业，按  $Q_c/C_m$  的最大值计算其所需卫生防护距离；但当按两种或两种以上的有害气体的  $Q_c/C_m$  值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应提高一级。

由上表可知，本项目以车间一外扩 100m 形成的包络线设置卫生防护距离。卫生防护距离包络线详见附图 2。

经现场核实，卫生防护距离范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，符合卫生防护距离的要求。今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。

#### (10) 大气环境管理与监测要求

##### 1) 环境管理要求

建设项目应设环保专员进行环保日常管理，运营期要确保环保设施的运行，并定期检查其效果，了解建设项目的污染因子的变化情况，建立健全环保档案，为保护和改善区域环境质量做好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：

- ①严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。
- ②建立健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作，委托资质单位定期对废气污染物浓度进行检测，确保污染物稳定达标排放。
- ③废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。

## 2) 环境检测计划

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)及《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ 1124-2020)等文件要求，企业应定期组织废气监测。若企业不具备监测条件，需委托资质单位开展自行监测。项目废气监测计划具体见表 4-12。

**表4-12 废气污染源监测**

监测点位	监测指标	监测频次	排放执行标准
1#排气筒	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021) 中表1标准
	NOx		
2#排气筒	颗粒物	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021) 中表3标准
	NOx		
厂界外10m范围内上风向1个点，下风向3个点	颗粒物		

## (11) 大气环境影响分析

本项目所在区域环境空气质量为不达标区，项目产生的废气均通过可行的污染防治措施处理后排放。根据计算及治理措施可行性论证情况，本项目排放的颗粒物、NOx 能够达到《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021) 及《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2020) 标准。对大气环境质量影响甚微，对大气环境影响是可接受的。

## 2、废水环境影响及保护措施

### (1) 废水污染源源强核算

**生活用水：**本项目建成后定员 20 人，厂内无宿舍食堂等生活设施。生活用水按人均 100L/人·d 计算，排污系数按 0.8 计，生活用水量为 600m<sup>3</sup>/a，产生生活污水 480m<sup>3</sup>/a。主要污染物为 COD 500mg/L、SS 400mg/L、氨氮 45mg/L、总氮 60mg/L、总磷 8mg/L。职工生活污水通过污水管网排入当地市政污水管网，最终排入武南污水处理厂集中处理。

表4-13 水污染物产生及排放情况表

废水名称	废水量t/a	污染物名称	产生情况		治理措施	污染物名称	接管情况		去向
			产生浓度mg/l	产生量t/a			接管浓度mg/l	接管量t/a	
生活污水	480	COD	500	0.24	经内部管网接管	COD	500	0.24	接管排入武南污水处理厂集中处理
		SS	400	0.192		SS	400	0.192	
		NH <sub>3</sub> -N	45	0.022		NH <sub>3</sub> -N	45	0.022	
		TP	8	0.004		TP	8	0.004	
		TN	60	0.029		TN	60	0.029	

表 4-14 项目废水排口及污水处理厂排口情况表

本项目排口				武南污水处理厂排口			
污染因子	污染物排放量		接管浓度限值 mg/L	污染因子	污染物排放量		排放浓度限值 mg/L
	浓度 mg/L	排放量 t/a			浓度 mg/L	排放量 t/a	
水量	480t/a		—	水量	480t/a		—
COD	500	0.24	500	COD	50	0.024	50
SS	400	0.192	400	SS	10	0.005	10
NH <sub>3</sub> -N	45	0.022	45	NH <sub>3</sub> -N	4	0.002	4
TP	8	0.004	8	TP	0.5	0.0002	0.5
TN	60	0.029	70	TN	12	0.006	12

## (2) 废水防治措施可行性分析

本项目无生产废水产生，生活污水经厂区污水管网收集后接管武南污水处理厂排放，此处主要分析污水处理厂的依托可行性。

### ①处理能力可行性分析

根据调查，武南污水处理厂总设计处理能力达 10 万 m<sup>3</sup>/d，目前实际日处理污水量达 8 万 m<sup>3</sup>/d，剩余能力 2 万 m<sup>3</sup>/d。本项目接入废水总量约为 1.6m<sup>3</sup>/d，本项目废水仅占其剩余总量 0.008%。本项目投产后，武南污水处理厂有能力接纳本项目废水。

### ②污水接管空间上可行

根据《武南污水处理厂扩建及改造工程环境影响报告书》及污水处理厂收水范围，本项目生活污水可以接入武南污水处理厂处理，该厂周边污水收纳管网已敷设到位。因此，从接管空间上，项目废水接入武南污水处理厂是可行的。

### ③污水处理厂处理工艺可行

武南污水处理厂工程采用 Carrousel2000 氧化沟工艺，具体工艺流程图见图 4-2。

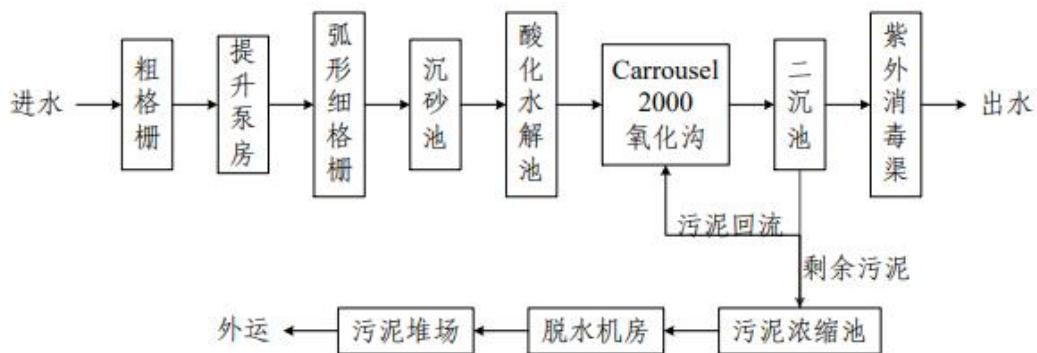


图4-2 武南污水处理厂污水处理工艺流程图

常州市武南污水处理厂污水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准；尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级A标准及《太湖地区城镇污水处理厂主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)污水处理厂I类标准。

本项目接管排放的生活污水水质相对比较简单，废水中主要污染物浓度均能达到武南污水处理厂接管标准，不会对武南污水处理厂运行产生冲击负荷。因此，从处理工艺上，本项目废水接入武南污水处理厂是可行的。

根据以上分析，综合考虑污水管网铺设情况、污水处理厂接纳能力及水质浓度达标情况等因素，项目污水接入武南污水处理厂集中处理是可行的。

### (3) 排放基本信息

表4-15 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活	COD、SS、	武南污水	间歇排放 流量不稳	/	/	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	企业

	污水	NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	处理厂	定，且无周期性规律						总排口■	
<b>表4-16 本项目废水间接排放口基本情况表</b>											
序号	排放口编号	排放口地理坐标			废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度	名称					污染物	污染物排放标准浓度限值/(mg/L)	
1	DW001	119.93589	31.58624	0.048	武南污水处理厂	间歇排放流量不稳定，且无周期性规律	工作日	武南污水处理厂	COD SS NH <sub>3</sub> -N TP TN	50 10 4(6)* 0.5 12(15)*	
<b>表4-17 废水污染物排放执行标准表</b>											
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 <sup>a</sup>				浓度限值/(mg/L)				
			名称				浓度限值/(mg/L)				
1	DW001	COD	武南污水处理厂				500				
		SS	400								
		NH <sub>3</sub> -N	45								
		TP	8								
		TN	70								
<b>表4-18 废水污染物排放信息表</b>											
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度(mg/L)	项目年排放(接管)量(t/a)							
1	DW001	COD	500	0.24							
2		SS	400	0.192							
3		NH <sub>3</sub> -N	45	0.022							
4		TP	8	0.004							
5		TN	60	0.029							

#### (5) 后续监测要求

参照《排污许可申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1251-2022)要求，本项目无生产废水产生，生活污水单独接管进入武南污水处理厂，属于间接排放，可不进行自行监测。

#### (6) 结论

本项目无生产废水产生，生活污水可达标接管武南污水处理厂进行处理，污染物排放总量在武南污水处理厂进行平衡，污水不直接排入附近水体，对周围水

环境影响较小，对周围水环境影响是可以接受的。

### **3、噪声环境影响及保护措施**

#### **(1) 噪声源强分析**

本项目生产过程中设备会产生一定的噪声，主要为各类设备的运行噪声，源强约为 70~85dB (A)，为间歇性噪声。噪声在传播过程中受到多种因素的干扰，使其产生衰减，根据建设项目噪声源和环境特征，预测过程中考虑了厂房等建筑物的屏障作用、空气吸收。预测模式采用点声源处于半自由空间的几何发散模式。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求进行计算，具体见下表：

表4-19 本项目主要噪声源强调查清单(室内声源)

运营期环境影响和保护措施	序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源源强 声功率级 /dB(A)	声源控制 措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声 级 /dB(A)	运行时 段	建筑物 插入损 失/ dB(A)	建筑物外噪 声			
							X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离/m		
车间一	1	多用炉 UBE-1000	3	70	墙体隔声、距离衰减、声源设置于车间内	7	2	1	东	60	东	54.8	工作期间	31	东：44.17 南：47.79 西：37.72 北：42.85	1	
	2								南	2	南	70.9					
	3	回火炉 BTF-1000	2	70		23	2	1	西	7	西	61.0					
	4								北	12	北	57.9					
	5	清洗机 BCA-1000	1	70		20	2	1	东	48	东	53.1					
	6								南	2	南	69.1					
	7	抛丸机 Q376	5	85		70	14	1	西	23	西	54.0					
	8								北	12	北	56.1					
	9	车床	2	80		70	2	1	东	56	东	45.0					
	10								南	2	南	61.1					
	11	锯齿机	2	80		73	2	1	西	20	西	46.3					
	12								北	12	北	48.1					
	13	风机1	1	85		32	2	1	东	2	东	73.1					
	14								南	14	南	59.5					
	15	风机2	1	85		77	14	1	西	70	西	56.9					
	16								北	2	北	73.1					
	17								东	8	东	58.4					
	18								南	2	南	69.1					
	19								西	70	西	52.9					
	20								北	12	北	56.1					
	21								东	4	东	63.4					
	22								南	2	南	69.1					
	23								西	73	西	52.9					
	24								北	12	北	56.1					
	25								东	46	东	50.1					
	26								南	2	南	66.1					
	27								西	32	西	50.4					
	28								北	20	北	51.3					
	29								东	2	东	66.1					

\*注：空间相对坐标以车间一西南角为原点（0, 0, 0）。

运营期环境影响和保护措施	<p><b>(2) 噪声污染防治措施</b></p> <p>本项目生产设备位于标准厂房内，项目的噪声源主要为多用炉、回火炉、抛丸机、风机等生产、公辅设备。为降低噪声、改善环境质量，建设单位目前采取隔声等防治措施。</p> <p>①噪声设备平面布置规划：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a.高噪声与低噪声设备分开布置；</li> <li>b.在主要噪声源设备及车间周围，布置对噪声较不敏感的、有利于隔声的构筑物；</li> <li>c.在满足工艺流程要求的前提下，高噪声设备相对集中，并尽量布置在厂房的一隅；</li> <li>d.设备布置时，考虑与其配用的噪声控制专用设备的安装和维修所需空间。</li> </ul> <p>②选用噪声较低、振动较小的设备，在对主要噪声源设备选择时，应收集和比较同类型设备的噪声指标，对于噪声较大的设备，应从设备选型开始要求供货商提供符合要求的低噪声设备。</p> <p>③主要噪声源布置、安装时，应尽量远离厂房边界。</p> <p>④噪声采用隔声门窗及墙体，减少噪声向外传播机会。另外采用隔声门窗及墙体，经过厂房隔音和距离衰减后均满足《工业企业厂界环境噪声排放噪声》(GB12348-2008)的要求。</p> <p>⑤提高员工环保意识，规范员工操作，确保各类噪声防治措施有效运行，各设备均保持良好运行状态，防止突发噪声。</p> <p><b>(3) 噪声预测及达标情况分析</b></p> <p>预测模式采用《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的模型。噪声在传播过程中受到多种因素的干扰，使其产生衰减，根据建设项目噪声源和环境特征，预测过程中考虑了厂房等建筑物的屏障作用、空气吸收。预测模式采用点声源处于半自由空间的几何发散模式。</p> <p>1) 室外点声源利用点源衰减公式</p> $L_A(r) = L_A(r_0) - 20\lg(r/r_0) - 8$
--------------	--

式中  $LA(r)$ 、 $LA(r_0)$  分别是距声源  $r$ 、 $r_0$  处的 A 声级值。

2) 对于室内声源按下列步骤计算:

①计算室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级,

$$L_{pl} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

②计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

③用下式计算出等效室外声源在预测点的声压级。

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

④用下式计算各噪声源对预测点贡献声级及背景噪声叠加。

$$L = 10 \times \lg \left( \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中:  $L_{Ai}$  为声源单独作用时预测处的 A 声级,  $n$  为声源个数。

根据以上预测方法, 建成后各厂界环境噪声影响值见表 4-20。

**表4-20 项目噪声影响预测结果 (单位: dB(A))**

预测点	噪声源	贡献值昼间 dB(A)	贡献值夜间 dB(A)	噪声标准 dB(A)		超标量 dB(A)
				昼间	夜间	
东厂界	生产车间	44.17	44.17	65	55	0
南厂界		47.79	47.79	65	55	0
西厂界		37.72	37.72	65	55	0
北厂界		42.85	42.85	65	55	0

由上表可见, 采取噪声治理措施后, 本项目东、西、南、北噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准, 采取噪声措施后, 本项目噪声对周围环境敏感目标影响较小。

#### (4) 监测要求

定期监测厂界四周噪声(连续等效 A 声级), 监测频率为每季度一次, 并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。以技术可靠性和测试权威性为前提, 建设单位可以委托有监测能力和资质的环境监测机构进行定期监测。

本项目噪声污染源监测计划见下表。

表4-21 噪声监测项目及监测频次

监测点位置	监测项目	监测频率
厂界四周	昼间、夜间连续等效A声级	1次/季度

#### 4、固废环境影响及保护措施

##### (1) 污染物产生情况

###### 一般固体废物：

###### ①边角料

本项目机加工过程中产生边角料，本项目机加工过程只涉及简单的车、锯，边角料产生量约占 0.5%，则边角料产生量约 20t/a；收集后委外综合利用。

###### ②不合格品

本项目检验过程产生不合格品，不合格品年产生量约 25t/a；收集后委外综合利用。

###### ③废钢丸

本项目年使用钢丸 8t/a，产生废钢丸约 4t/a；收集后委外综合利用。

###### ④废收尘

抛丸过程粉尘由袋式除尘器进行收集，袋式除尘器定期清灰，产生废收尘约 8.67t/a；收集后委外综合利用。

###### ⑤废布袋

本项目袋式除尘器破损布袋需及时更换，年约产生废布袋 0.1t/a；收集后委外综合利用。

###### 危险废物：

###### ①废包装桶

本项目甲醇、淬火油使用过程产生废包装桶，年产生甲醇、淬火油废包装桶总计 280 个，单个折重约 10 公斤，年约产生空桶 2.8 吨/年；经收集后暂存于危险废物仓库，并委托有资质单位集中处置。

###### ②废油泥

为防止淬火槽内油泥堵塞，企业每年需要对油槽进行一次倒槽清理底部油泥，多用炉单槽单次产生油泥约 0.15t，则产生废油泥 0.9t/a；经收集后暂存于危险废物

仓库，并委托有资质单位集中处置。

### ③废油

企业废油主要来源于清洗机清洗工序清理、文丘里过滤器清理及静电过滤接油盘收集的废油；

清洗工段自动撇油，废油产生量约 0.35t/月，合计 4.2t/a；文丘里湿式过滤器每周清理一次浮油，每次清理废油 0.01t，合计 0.5t/a；静电过滤设施年产生废油约 0.5t/a，则企业约产生废油共 5.2t/a；经收集后暂存于危险废物仓库，并委托有资质单位集中处置。

### ④清洗废液

清洗机内清洗水每半年更换一次，清洗机清洗槽规格（2m\*1m\*1m），每台清洗机每次更换清洗废液约 1.65t，则项目年产生清洗废液约 6.6t；经收集后暂存于危险废物仓库，并委托有资质单位集中处置。

### ⑤废气处理废液

本项目废气处理废液每半年更换一次，塔底槽体规格为（1.5m\*2m\*1m），有效容积按 80%计算，每次更换产生废气处理废液约 2.45t，则项目年产生废气处理废液约 4.9t；经收集后暂存于危险废物仓库，并委托有资质单位集中处置。

### ⑥含油废手套

项目生产过程中矿物油沾染至手套，每周产生废手套 20 副，每副重约 0.1kg，全年产生废手套约 1000 副，废手套产生量约 0.1t/a，暂存放于危废仓库，收集后委托有资质单位处置。

### 生活垃圾：

生活垃圾：企业拟用工 20 人，以 0.5kg/d/人，年约产生生活垃圾 3t/a；由环卫部门定期清运处置，不对外排放。

本项目固体废弃物产生情况汇总表如下：

表4-22 营运期固体废物分析结果汇总表

序号	名称	来源	形态	主要成分	产生量(t/a)	判别种类		
						固体废物	副产品	判定依据
1	生活垃圾	生活	固	瓜壳果	3	√	/	《固体废物鉴别标准

				皮				通则》 (GB34330-2017)
2	边角料	机加工	固	钢	20	√	/	
3	不合格品	生产	固	钢	25	√	/	
4	废钢丸	抛丸	固	钢	4	√	/	
5	废收尘	废气处理	固	钢	8.67	√	/	
6	废布袋	废气处理	固	纤维布	0.1	√	/	
7	废包装桶	原料包装	固	有机物、铁、塑料	2.8	√	/	
8	废油泥	生产	半固	矿物油、钢	0.9	√	/	
9	废油	生产	液	矿物油	5.2	√	/	
10	清洗废液	清洗	液	矿物油、水	6.6	√	/	
11	废气处理废液	废气处理	液	矿物油、水	4.9	√	/	
12	含油废手套	生产	固	棉、矿物油	0.1	√	/	

\*注：种类判别，在相应类别下打钩。

表4-23 本项目固废产生情况汇总表

序号	名称	来源	属性	形态	主要成分	鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量t/a
1	生活垃圾	生活	生活垃圾	固	瓜壳果皮	/	--	--	--	3
2	边角料	机加工	一般固废	固	钢	公告 2024年第4号- 固体废物分类与代码 目录	--	SW17	900-001-S17	20
3	不合格品	生产		固	钢		--	SW17	900-001-S17	25
4	废钢丸	抛丸		固	钢		--	SW17	900-001-S17	4
5	废收尘	废气处理		固	钢		--	SW17	900-001-S17	8.67
6	废布袋	废气处理		固	纤维布		--	SW59	900-001-S59	0.1
7	废包装桶	原料包装		固	有机物、铁、塑料	对照 《国家危险废物名录 (2025版)》	T/In	HW49	900-041-49	2.8
8	废油泥	生产		半固	矿物油、钢		T	HW08	900-203-08	0.9

9	废油	生产	液	矿物 油		T	HW08	900-203-08	5.2
10	清洗废 液	清洗		矿物 油、水		T/C	HW17	336-064-17	6.6
11	废气处 理废液	废气 处理		矿物 油、水		T	HW09	900-007-09	4.9
12	含油废 手套	生产		棉、矿 物油		T/In	HW49	900-041-49	0.1

表4-24 本项目危险废物产生情况汇总表

序号	危险废物 名称	产生量 (吨/ 年)	形态	主要成 分	有害成 分	产废周期	危险特 性	污染防治 措施
1	废包装桶	2.8	固	有机物、 铁、塑料	有机物	0.23吨/月	T/In	袋装/桶 装收集 暂存于 危险废 物堆场
2	废油泥	0.9	半固	矿物油、 钢	矿物油	0.9吨/年	T	
3	废油	5.2	液	矿物油	矿物油	0.43吨/月	T	
4	清洗废液	6.6	液	矿物油、 水	矿物油	3.3吨/半年	T/C	
5	废气处 理废液	4.9	液	矿物油、 水	矿物油	2.45吨/半年	T	
6	含油废手 套	0.1	固	棉、矿物 油	矿物油	0.1吨/年	T/In	

## (2) 固体废物利用处置方式及去向

项目固体废物主要有生活垃圾、边角料、不合格品、废钢丸、废收尘、废布袋、废包装桶、废油泥、废油、清洗废液、废气处理废液及含油废手套等。其中生活垃圾由环卫部门定期清运；边角料、不合格品、废钢丸、废收尘及废布袋委外综合利用；废包装桶、废油泥、废油、清洗废液、废气处理废液及含油废手套等均委托有资质单位进行处置。

## (3) 固体废物环境影响分析

### 1) 危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

#### ①危险废物贮存场所选址可行性

本项目危险废物堆场为车间内划分的固定区域，有利于废包装桶、废油泥、废油、清洗废液、废气处理废液及含油废手套等危险废物的收集、暂存，因此，本项目危险废物堆场选址可行。

### ②危险废物堆场暂存能力分析

本项目设置  $20m^2$  危险废物堆场一座。本项目危险废物预计最长暂存周期为 90 天，则本项目危险废物仓库需求量计算见下表。

表4-25 本项目危险废物仓库需求面积计算表

危险废物种类	暂存天数	最大暂存量	单位重量需求面积	需求面积	总需求面积
废包装桶	90天	0.7	$10m^2/t$	$7m^2$	$15.15m^2$
废油泥		0.9	$1m^2/t$	$0.9m^2$	
废油		1.3	$1m^2/t$	$1.3m^2$	
清洗废液		3.3	$1m^2/t$	$3.3m^2$	
废气处理废液		2.45	$1m^2/t$	$2.45m^2$	
含油废手套		0.1	$2m^2/t$	$0.2m^2$	

本项目危险废物仓库面积约  $20m^2$ 。贮存能够满足需要。

### ③危险废物贮存过程对环境的影响

本项目危险废物主要为废包装桶、废油泥、废油、清洗废液、废气处理废液及含油废手套，在危险废物堆场满足“防风、防雨、防晒、防腐、防渗漏”等措施情况下，贮存期间危险废物对周边环境影响较小。

#### 2) 运输过程环境影响分析

本项目危险废物从厂区内产生工艺环节运输到贮存场所过程中，若发生散落等风险事故，企业应立即使用清理物资清理，在此情况下企业内部运输对周边环境影响较小。企业危险废物外部运输均由危险废物处置单位委托有资质的运输单位运输，不在本项目的评价范围内。

### (4) 环境管理要求

1) 本项目危险废物仓库、一般固废仓库均应按照《排污许可申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）（HJ1200—2021）》、危险固体废弃物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）内容进行设置。

#### 2) 运输过程的污染防治措施

企业危险废物从产生环节至贮存设施应使用专用运输推车将袋装包装完好的危险废物通过安全的路线运输，推车配备基础的清理物资，以防运输过程中发生风险事故。

企业危险废物外部运输均由危险废物处置单位委托有资质的运输单位运输，不在本项目的评价范围内。

### 3) 一般固废贮运要求

根据《排污许可申请与核发技术规范 工业固体废物(试行)(HJ1200—2021)》，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；贮存场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。

### 4) 危险废物相关要求

A、本项目危险废物进行分类贮存。根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 危险废物贮存容器要求如下：

- ①容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容；
- ②针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求；
- ③硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏；
- ④柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏；
- ⑤使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。
- ⑥容器和包装物外表面应保持清洁。

### B、危险废物处理过程要求

①项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准。同时，在危险废物转移前，要设立专门场地严格按照要求保存，不得随意堆放，防止对周围环境造成影响。

- ②处置单位应严格按照有关处置规定对废物进行处置，不得产生二次污染。

### C、危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守以下技术要求：

卸货区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。

装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。

此外，固体废物在外运过程可能发生抛洒、泄漏，造成土壤及水环境污染，对大气环境造成影响，危害沿线居民健康。因此，项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准，且必须委托专门的危险废物运输单位，需具备一定的应急能力。

D、项目危废处置应严格按照《关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207号）要求，落实“五个严格、七个严禁”要求，全面推行危废转移二维码扫描、电子联单等信息化监管，从产生到处置全过程留痕可追溯，切实防控环境风险。

### （5）结论

建设项目产生的各项固废均可得到有效处置，固废污染防治措施可行，对周围环境影响是可接受的。

## 5、地下水、土壤环境影响分析及保护措施

### （一）污染防治措施

为避免本项目生产过程中对地下水及土壤的危害，采取以下措施：

#### ①源头上控制对土壤的污染

实施清洁生产和循环经济，减少污染物的排放量。从设计、管理各种工艺设备和物料运输线路上，防止和减少污染物的跑冒滴漏；合理布局，减少污染物泄漏途径。

#### ②一般防渗区

一般污染防治区包括：成品仓库、车间办公区，自上而下采用人工大理石或水泥防渗结构，车间地面全部进行混凝土硬化。根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016），主要防渗技术要求为：等效黏土防渗层  $M_b \geq 1.5m$ ,  $K \leq 10^{-7} cm/s$ ; 或参照 GB16889 执行。

#### ③重点防渗区

重点防渗区为甲醇仓库、淬火油仓库、热处理加工区、防锈区、危废仓库及事故应急池，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等相关要求，

<p>对墙体及地面做防腐、防渗措施，地面基础必须防渗，防渗层为2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料，渗透系数<math>\leq 10^{-10}</math>cm/s。</p> <p>项目采取以上措施，可有效防止本项目生产过程中对地下水及土壤产生污染。</p> <h3>(二) 地下水、土壤污染分析</h3> <p>本项目现有厂房未做重点防渗措施，仅对地面进行混凝土硬化处理，本次甲醇仓库、淬火油仓库、热处理加工区、防锈区、危废仓库及事故应急池设置防渗措施，一般情况下，不会对地下水、土壤产生污染影响。项目发生火灾事故时，产生的消防尾水可能有渗透污染土壤及地下水的风险。</p> <h2>6、环境风险影响分析及应急措施</h2> <h3>(1) 风险源项调查</h3> <p>①风险物质调查</p> <p>危险物质调查包括主要原辅材料、燃料、中间产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。根据各类物质理化性质、毒性毒理、燃烧爆炸性判断物质危险性，重点关注《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录B.1中的危险物质，其他物质危险性判定：①健康危害急性毒性物质分类依据《化学品分类和标签规范 第18部分：急性毒性》(GB 30000.18-2013)，②危害水环境物质分类依据《化学品分类和标签规范 第28部分：对水生环境的危害》(GB 30000.28-2013)。</p> <p>根据原料列表和工程分析，选择生产、贮存中涉及的主要化学品。</p> <p>本项目生产单元和储存单元作为一个单元进行分析，对厂区内的化学品原辅料、燃料、次生污染物以及火灾和爆炸伴生/次生物进行识别。</p>										
表4-26 厂区危险物质危险性判别及其数量、分布情况一览表										
类别	名称	危险组分	形态	毒性分级	燃烧爆炸性	爆炸极限(V/V, %)		腐蚀性	厂区最大储存量(仓库+车间/在线量)	储存区域
						上限	下限			
原辅料	甲醇	甲醇 99.9%	液	微毒	易燃	36.5	6	/	2	甲醇仓库
	液化石油	丙烷、丁烷等烷烃	液	/	易燃	15	5.3	/	0.3	液化石油气暂

	气								存区
丙烷	丙烷 99.9%	液	微毒	易燃	9.5	2.1	/	0.21	丙烷暂存区
氨气	99%纯氨气	液	微毒	可燃	15.7	28	/	0.2	氨气暂存区
淬火油	矿物油等	液	/	可燃	/	/	/	7.12	淬火油仓库/多用炉
危险废物	/	/	/	不燃	/	/	/	8.75	危废仓库

注：多用炉油槽规格  $1.5\text{m}^3$ ，有效容积按 80%计，淬火油密度  $0.85\text{kg/L}$ ，本项目合计 6 台多用炉，则淬火油在线量为 6.12t。

## ②生产工艺特点

企业热处理工段涉及使用甲醇、丙烷、氨气、液化石油气、炉内有甲醇裂解产生的氢气，均为可燃性气体，具有爆炸的可能；企业淬火工段涉及使用淬火油，虽然淬火油闪点/燃点比传统机械油、柴油及普通淬火油更高，不易起火，但在热处理淬火过程中温度不慎超过热处理淬火油的闪点，可能会引起淬火油燃烧；发生燃爆事故，进而可能引发环境污染事故。

本项目  $Q$  值计算结果见下表所示。

表4-27 本项目危险物质的总量与其临界量的比值表

物质名称	最大储量 (t)	临界量 $Q$ (t)	$q/Q$
甲醇	2.0	10	0.2
液化石油气	0.3	10	0.03
氨气	0.2	5	0.04
丙烷	0.21	10	0.021
淬火油	7.12	2500	0.0028
危险废物	8.75	50	0.175
合计			0.4688

根据计算，各危险物质储存量  $q/Q$  值之和为 0.4688，未超过临界量，因此无需设置环境风险专项。

## (2) 环境风险识别

### 1、环境风险识别范围及风险类型

风险识别范围包括生产设施风险识别和生产过程所涉及的物质风险识别。风险类型根据有毒有害物质放散起因，分为火灾、爆炸和泄漏三种类型。

①物质风险识别范围：包括主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终

产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。根据项目实际情况，本项目物质风险识别范围为所用原材料及辅助材料、生产线槽液以及生产过程排放的“三废”污染物，从毒性、易燃易爆等危害性分析，危险性相对较强的原料为典型风险物质。

②生产设施风险识别范围：包括厂区内部的主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。根据对国内同类装置事故调查统计分析，主要生产设施风险有原料、产品储存系统泄漏；容器装置、输料管道泄漏；生产过程中非正常操作导致的物料泄漏，引发火灾爆炸和有毒气体的扩散。

## 2、物质危险性识别

### ①原辅料、燃料、次生污染物危险性识别

根据《危险化学品目录（2015 版）》、《化学品分类和标签规范第 18 部分：急性毒性》（GB30000.18-2013）、《化学品分类和标签规范第 28 部分：对水生环境的危害》（GB30000.28-2013）等，本项目原辅料、燃料、次生污染物危险性识别详见表 4-26。

### ②火灾、爆炸伴生/次生物的危险性识别

淬火油、甲醇、丙烷、氨气、液化石油气中含有较多 C、H、O、N 有机化合物，一旦发生火灾、爆炸事故，可能导致有机物不完全燃烧，生成大量 CO 及 NO<sub>x</sub>。

## 3、生产工艺危险性识别

### ①生产过程潜在危险性分析

有毒有害化学品在正常使用过程中经过一定的处理后排放，一般对周围环境和人体造成的影响可以控制在允许范围内；但是如果发生泄漏，就可能产生意想不到的事故——火灾、爆炸危险物质（淬火油、甲醇、丙烷、氨气、液化石油气等）泄漏可能造成火灾或爆炸；有毒物质泄漏（甲醇、丙烷、淬火油、氨气、液化石油气及危险废物等）会直接影响到周围地区人群的健康直至生命安全；因此，当生产的控制系统发生故障时，系统中的易燃物和有毒物所引起的爆炸、火灾或超常量排放，都可能造成环境污染事故。

### ②生产装置、设备的危险性分析

生产线丙烷、甲醇、氨气、液化石油气等均使用管道输送，管道在设计、选

材、制造、安装过程中存在缺陷，结构不合理使容器某些部件产生过高的局部应力，选材不当导致脆性，最后导致受压部分疲劳或脆性破裂，安全附件（安全阀、压力表、温度计、液位计等）不齐全或没有定期检验合格运行均可导致物料泄漏，遇明火或火花后发生火灾或爆炸事故。

本项目金属件的材质为碳钢，抛丸机室内及配套除尘器内粉尘及时清理，根据《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015年版）》的规定，抛丸过程产生的粉尘不属于涉爆粉尘。

热处理线可能存在风险的部位主要是各槽、炉体，以及相应的管道和泵，一旦发生事故可能会导致槽液的泄漏、以及易燃易爆气体发生的燃爆事故。

生产系统中的阀门、管线泄漏、开关不灵一方面影响正常工艺操作安全，另一方面物料泄漏会造成环境污染事故。针对本项目的生产特点，对可能发生的事故风险进行环境影响分析很有必要，以便提出防范及应急措施，力求将环境风险降至最低。

#### 4、贮运系统风险识别

甲醇仓库、淬火油仓库化学品泄漏，若地面未做防渗处理、堆场未加防雨遮盖，进入雨水系统会对河流生态系统造成重大影响。毒性物质（淬火油、甲醇等）泄漏物将通过地面渗漏，进而影响土壤和地下水；甲醇、淬火油泄漏物将造成大气环境污染，人员中毒伤亡事故。甲醇、丙烷和液化石油气都属于易燃气液体、淬火油、氨气属于可燃气液体，遇明火或静电等均极有可能引发燃爆事故。

运输过程中，原材料及危险废物包装桶遭遇事故发生破裂泄漏，可燃性物质若遇明火会引发火灾爆炸，有毒物质大量泄漏将造成环境污染，人员中毒伤亡事故。

#### 5、公用工程系统风险识别

##### ①变配电站火灾危险性

变电、输电、配电、用电的电气设备如变压器、高压开关柜、配电装置、电动机、照明装置等，在严重过热和故障情况下，容易引起火灾。

##### ②给水

生产装置供水中断或供水不足，致使生产装置内的热量无法移出，引起生产装置的温度异常升高，造成火灾爆炸事故；消防用水供水不可靠情况下，一旦发生火灾，无法及时以大量水冷却，可造成火灾的蔓延、扩大；当物料喷溅于人体上，如人体部位受到腐蚀品、毒物玷污，应以大量清水立即冲洗，在没有冲洗水情况下，将延误现场急救时机。

### ③排水

一旦发生洪涝灾害，将构成严重安全威胁。厂区内储存一定有毒有害化学品，这些化学品存在燃爆危险性、腐蚀性及毒性，当这些化学品的包装物浸泡在水体中，不可避免地将发生泄漏。而腐蚀性化学品大量进入水体中，其危害成果更是无法估量。

## 6、环保设施风险识别

①本项目颗粒物（油雾）为可燃物，废气处理设施未采取防爆风机，管道未采取静电跨接，未按规范设置去除铁、石等异物的装置，可能导致火灾、爆炸事故的发生。

②金属粉尘可能长时间积聚在管道、布袋上，长时间不清理可能导致积聚较多，遇高温火源可能导致火灾事故。

③通风系统的进风口和排风口靠近火源，未采取防火花措施，排风管上未设置防火阀，可能导致火灾爆炸事故的发生。

④废气处理设施与生产设备之间的管道应安装阻火器。风机若未采取防爆型，未设置压差、温差报警装置，未采取泄爆措施，未设置应急喷淋设施，可能导致火灾爆炸事故的发生。

⑤危废仓库的残料泄漏，若地面未做防渗处理、堆场未加防雨遮盖，泄漏物（尤其是液态危废）将通过地面渗漏，进而影响土壤和地下水。

综上所述，本项目环境风险识别结果见下表：

表4-28 环境风险分析

危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
本项目车间	车间一	甲醇、淬火油、丙烷、氨气、液化石油	物料泄漏、火灾/爆炸引发的伴生/次生污染	大气扩散、地表水流散、土壤/地下水垂直入渗	附近工业企业、居民点、河流、地下水、土壤

		气	物排放		
车间一	金属粉尘(钢 粉尘)	其他环境风险 事故	大气扩散	附近工业企业、居 民点、土壤	
甲醇仓库	甲醇				
淬火油仓库	淬火油	物料泄漏、火 灾/爆炸引发的 伴生/次生污染 物排放	大气扩散、地表 水流散、土壤/ 地下水垂直入渗	附近工业企业、居 民点、河流、地下 水、土壤	
丙烷、 氨气、 液化石 油气暂 存区	丙烷、氨气及 液化石油气				
废气处 理设施	金属粉尘(钢 粉尘)	其他环境风险 事故	大气扩散	附近工业企业、居 民点、土壤	
	颗粒物(油 雾)	火灾/爆炸引发 的伴生/次生污 染物排放	大气扩散	附近工业企业、居 民点、土壤	
危废仓 库	危险废物	泄漏、火灾/爆 炸引发的伴生/ 次生污染物排 放	大气扩散、地表 水流散、土壤/ 地下水垂直入渗	附近工业企业、居 民点、河流、地下 水、土壤	

**(4) 环境风险防范措施**

根据国家环境保护部《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知(环发〔2012〕77号文)》的要求：“提出环境风险应急预案和事故防范、减缓措施，特别要针对特征污染物提出有效的防止二次污染的应急措施”，对发生概率小，但危害严重的事故采取安全措施，防患于未然。因此，建议本项目在设计、建设和营运过程中，应科学规划、合理布局。采取必要的防泄漏措施，建立严格的安全生产制度，大力提高操作人员的素质和水平，以最大限度地降低事故的发生率，制定详细的应急救援预案，同时设置事故应急池。

**①贮存场所风险防范措施**

企业应按《建筑设计防火规范》、《工业企业总平面设计规范》、《危险化学品安全管理条例》的要求设计易燃液体贮存场所的防火防爆设施。贮存场所做到防止烈日暴晒与防爆降温，保持阴凉、干燥、通风良好，贮存场所内严禁烟火。

贮存场所有防直击雷的措施，并定期对全厂避雷设施进行全面检查、检测，在贮存场所等可能产生静电危险的设备和管道处设置了可靠的静电接地，并定期监测静电接地设施。储存易燃易爆危化品的仓库内电气设备、输配电线线路和装卸

搬运机械工具应采用符合要求的防爆型。电气线路使用金属管配线时，金属管和接线盒等螺纹旋合连接应紧固牢靠，布线弯曲难度较大的场所可以使用防爆挠性软管连接。

甲醇、丙烷、液化石油气储存区域设置可燃气体泄漏报警装置，同时加强通风，通风装置应与报警装置联锁。控制厂区危化品暂存量，根据《建筑防火通用规范》（GB55037-2022），甲醇仓库应采用防火墙和不低于1.5h的不燃楼板与其他部位分隔。

各种防护用具、消防器材、应急堵漏工具以及通讯工具均放于固定位置并做好定期检查和药品更换。贮存场所底面要求按照重点防渗要求进行设置管理。

#### ②运输中的防范措施：

根据《金属热处理生产过程安全、卫生要求》（GB15735-2012）要求，厂房内液化石油气、丙烷、甲醇等危险性生产原料气的输送管道沿墙架空，保持一定的安全距离，稳固铺设。

危险货物运输中，由于经受多次搬运装卸，因温度、压力的变化；重装重卸，操作不当；容器多次回收利用，强度下降，桶盖垫圈失落没有拧紧，安全阀开启，阀门变形断裂等原因，均易造成气体扩散、液体滴漏、固体散落，出现不同程度的渗漏，甚至可能引起火灾、爆炸或污染环境等事故。对这类事故的应急，按照应急就近的原则，运输操作人员首先采取相应的应急措施，进行渗漏处理，防止危险物质扩散至环境。

#### ③多用炉安全措施要求：

根据《金属热处理生产过程安全、卫生要求》（GB15735-2012）要求，多用炉要有良好的密封性，炉内保持正压，炉压不低于20Pa，应设安全防爆装置，炉门应设防护装置，炉体应具备超温自动切断加热电源、低温自动停止通入生产原料气并报警功能等；多用炉炉口使用火帘隔绝炉外空气。

#### ④袋式除尘器安全防范措施

A、除尘滤袋应采用阻燃及防静电的滤料制作，抗静电特性应符合《粉尘爆炸危险场所用收尘器防爆导则》（GB/T17919-2008）的要求，与滤袋相连接的金属

	<p>材质构件应按照《防止静电事故通用导则》（GB12158-2006）的要求采取防静电措施。</p> <p><b>B</b>、除尘器灰斗内壁应光滑，矩形灰斗壁面之间的夹角做圆弧化处理，灰斗落料壁面与水平面的夹角大于65°。</p> <p>⑤废气治理设施安全措施</p> <p>A、本项目颗粒物（油雾）为易燃物，废气处理设施应采取防爆风机、安装阻火器，管道应采取静电跨接，应按规范设置去除铁、石等异物的装置。</p> <p>B、所处理污染物质可能长时间积聚在管道、干式过滤上，应定期清理。</p> <p>C、通风系统的进风口和排风口应远离火源，应采取防火花措施，排风管上应设置防火阀。</p> <p>⑥泄漏事故应急对策措施</p> <p>小量泄漏：可能采用不产生冲击、静电火花的工具进行泄漏物的回收，将泄漏物收集在密闭容器内，用砂土、活性炭或其它惰性材料吸收残液，也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗。</p> <p>大量泄漏：用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸汽，保护现场人员。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处理，产生的泄漏废液就地收集或通过车间四周的雨水管网、事故沟等收集后进入事故应急池暂存，待事故结束后，委托有资质单位处理。</p> <p>⑦火灾及爆炸事故防范措施</p> <p>火灾和爆炸事故的防范措施主要是提高企业运行管理水平和装置性能，以及采取有效的防火防爆措施。本项目采取措施如下：</p> <p><b>A</b> 设备的安全管理：定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。</p> <p><b>B</b> 控制液体物料输送流速，禁止高速输送，减少管道与物料之间摩擦，减少静电产生。在储存和输送系统及辅助设施中，在必要的地方安装安全阀和防超压系统。</p> <p><b>C</b> 应加强火源的管理，严禁烟火带入，对设备需进行维修焊接，应经安全部</p>
--	---

门确认、准许，并有记录。机动车在厂内行驶，须安装阻火器，必要设备安装防火、防爆装置。

D 要有完善的安全消防措施。从平面布置上，本厂生产装置区等各功能区之间应按国家消防安全规定，设置足够的安全距离和道路，以便安全疏散和消防。各重点部位设备应设置完善的报警联锁系统、以及水消防系统和灭火器等。在必要的地方分别安装火灾报警仪、有毒气体探测器、感烟或感温探测器等，构成自动报警监测系统，并且对该系统做定期检查。

#### ⑧突发环境事件应急预案风险应急计划

企业可委托有资质单位编制突发环境事件应急预案，并按规定报县级以上生态环境主管部门备案。并严格按照应急预案要求增设应急池、消防灭火器等应急物资。

#### ⑨事故废水三级防范措施

企业事故废水环境风险防范应按照“单元-厂区-园区/区域”环境风险防控体系的要求，配备应急池、雨污水排口闸阀及配套管网设施，并采取以下事故废水有效收集和妥善处理方式，以防进入外环境。

根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013），本项目针对废水排放采取三级防控措施来杜绝环境风险事故对环境造成污染事件，将环境风险事故排水及污染物控制在厂区，环境风险事故排水及污染物控制在排水系统事故池内。

##### （1）第一级防控措施

为防止设备破裂而造成储存液体泄漏至外环境，清洗机下部设有围堰，可拦截、收集泄漏的物料，防止泄漏物料流出车间。

##### （2）第二级防控措施、第三级防控措施

在厂区设置事故收集池，并设计相应的切换装置。正常生产运行时，打开雨水管道门，收集的雨水直接排入受纳河流。事故状态下，打开切换装置，收集的事故消防水排入厂内事故池，切断污染物与外部的通道，将污染物控制在厂区，防止重大事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染。

厂区应按照应急预案要求增设应急池、消防灭火器等应急物资，要求能够满足事故废水的暂存，并在发生事故时关闭雨水排放口的截流阀，将事故废水截留在雨水收集系统内以待进一步处理，防止伴生和次生的泄漏物料、污水、消防水直接进入市政污水管网。

#### ⑩事故应急池计算

事故池容积应包括可能流出厂界的全部液体体积之和，通常包括事故消防用水量、事故装置、设备、管道等设施可能溢流出液体等。事故应急池总有效容积计算公式如下：

$$V_a = (V_1 + V_2 - V_3) + V_4 + V_5$$

V1：事故一个罐或一个物料装置

V2：事故的储罐或消防水量

V3：事故时可以转输到其它储存或处理设施的物料量

V4：发生事故时必须进入该收集系统的生产废水量

V5：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量

V1：本项目文丘里湿式过滤器槽体最大暂存量  $2.4m^3$ ，因此  $V1=2.4m^3$ 。

V2：根据《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）及《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）第 3.5.2 条，室内消火栓用水量为  $10L/s$ ，同一时间内的火灾次数按 1 次考虑，根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）的第 3.6.2 条，火灾延续时间以  $2h$  计，则消防水量为  $V2=0.01\times3600\times2=72m^3$ 。

V3：厂区内事故水收集系统有一定的容积能够储存事故废水。事故水收集明渠有效截面积按  $0.2m^2$ （雨水管径 DN500）计，长度约  $200m$ ，事故时可利用容积约  $80\%$ 。故  $V3=32m^3$ 。

V4：发生事故时无工艺废水必须进入该系统， $V4=0$ 。

V5：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， $V_5=10qF$ ；

q：降雨强度，mm；按平均日降雨量；

$q=qa/n$ ， $q=8.52mm$

qa：年平均降雨量，取  $1074mm$ ；

n: 年平均降雨日数，取 126 天；  
F: 必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积 ha, 2500m<sup>2</sup>; 由此计算 V<sub>s</sub> 为 21.3m<sup>3</sup>。

事故池容量

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) + V_4 + V_5 = (2.1 + 72 - 32) + 0 + 21.3 = 63.4 \text{ m}^3$$

由以上计算公式可知，企业应设置不小于 63.4m<sup>3</sup> 的事故应急池，本次企业拟建一个有效容积 65m<sup>3</sup> 的事故应急池。事故状态下，关闭雨水外排截止阀，消防水可以有效的控制在雨水管网中，不会外排，污染环境。

#### （5）与应急管理等部门联动工作

根据《关于做好生态环境和应急管理等部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101 号文），企业应针对危险废物仓库、废气处理设施等环保设施开展安全风险辨识，推进企业安全生产标准化体系建设，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。企业法定代表人和实际控制人是企业废弃危险化学品等危险废物安全环保全过程管理的第一责任人。企业应切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责。

#### （6）结论

建设项目经采取有效的事故防范、减缓措施，加强风险防范和应急预案，环境风险可控。

### 7、电磁辐射

本项目运营过程中涉及的设备均不属于电磁辐射设备范畴内，后期若企业增设含有电磁辐射的设备应另行环保手续。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织点源1#排气筒	颗粒物、NOx	淬火、回火及液化石油气燃烧废气经集气罩收集后进入“文丘里湿式过滤器+静电过滤”处理后通过15m高1#排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1、《工业炉窑大气污染物排放标准》DB 32/3728-2020表1
	有组织点源2#排气筒	颗粒物	抛丸废气经设备内部密闭收集后经“袋式除尘”处理后通过15m高2#排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表1
	厂界无组织	颗粒物、NOx	源头治理，加强管控	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表3
地表水环境	生活污水	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TN、TP	接入市政污水管网后排入武南污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入武南河	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)
声环境	东、南、西、北厂界	噪声	建筑隔声、减震、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准
电磁辐射			无	
固体废物			生活垃圾由环卫部门定期清运；边角料、不合格品、废钢丸、废收尘及废布袋委外综合利用；废包装桶、废油泥、废油、清洗废液、废气处理废液及含油废手套等均委托有资质单位进行处置。	
土壤及地下水污染防治措施			厂区进行分区防渗，在甲醇仓库、淬火油仓库、热处理加工区、防锈区、危废仓库及事故应急池进行重点防渗	
生态保护措施			/	

环境风险防范措施	本项目应建立健全各项风险防范措施，如配备灭火装置、照明、电气设施及供电线路等达到相应的设计要求等；按照规范制定突发环境事件应急预案，并报相关管理部门备案；设计中严格执行有关规范中的安全、环保、卫生要求，对影响安全环境的因素，采取措施予以消除。
其他环境管理要求	<p>1、建设项目需要配套的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，建设项目竣工后、正式生产前，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告并按照相关排污许可申请与核发技术规范的要求申请排污许可证，根据排污许可证要求进行监测、管理。</p> <p>2、规范排污口设置，强化环境管理，按照环保要求落实各项环保措施，确保污染物稳定达标排放和妥善处置。</p> <p>3、制定环境管理制度，开展日常的环境监测工作，统计整理有关环境监测资料并上报当地环保部门，检查监督环保设施的运行、维修和管理情况，开展全厂职工的环保知识教育和组织培训。</p>

## 六、结论

综上所述，该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关法律法规、环保政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目在拟建地的建设具备环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (t/a)

项目分类	污染物名称		现有工程 排放量(固体废物产 生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生 量)③	本项目 排放量(固体废物产生 量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	有组织废气	颗粒物	0	0	0	0.196	/	0.196	+0.196
		氮氧化物	0	0	0	0.023	/	0.023	+0.023
	无组织废气	颗粒物	0	0	0	0.12	/	0.12	+0.12
		氮氧化物	0	0	0	0.002	/	0.002	+0.002
废水	废水量		0	0	0	480	/	480	+480
	COD		0	0	0	0.24	/	0.24	+0.24
	SS		0	0	0	0.192	/	0.192	+0.192
	NH <sub>3</sub> -N		0	0	0	0.022	/	0.022	+0.022
	TP		0	0	0	0.004	/	0.004	+0.004
	TN		0	0	0	0.029	/	0.029	+0.029
一般固废	边角料		0	0	0	20	/	20	+20
	不合格品		0	0	0	25	/	25	+25
	废钢丸		0	0	0	4	/	4	+4
	废收尘		0	0	0	8.67	/	8.67	+8.67
	废布袋		0	0	0	0.1	/	0.1	+0.1
危险废物	废包装桶		0	0	0	2.8	/	2.8	+2.8
	废油泥		0	0	0	0.9	/	0.9	+0.9
	废油		0	0	0	5.2	/	5.2	+5.2
	清洗废液		0	0	0	6.6	/	6.6	+6.6
	废气处理废液		0	0	0	4.9	/	4.9	+4.9
	含油废手套		0	0	0	0.1	/	0.1	+0.1

**附件:**

- 附件 1 环评委托书
- 附件 2 投资项目备案证
- 附件 3 企业法人身份证复印件及营业执照
- 附件 4 厂房租赁协议及不动产登记手续
- 附件 5 工业厂房出租备案登记意见书
- 附件 6 危废处置承诺书
- 附件 7 排水证
- 附件 8 环境质量现状监测报告
- 附件 9 编制主持人现场照片
- 附件 10 全文本公开证明材料
- 附件 11 建设单位承诺书
- 附件 12 建设项目环境影响申报乡镇（街道）审查表
- 附件 13 江苏省生态环境分区管控综合查询报告书

**附图:**

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边 500m 概况图
- 附图 3 车间平面布置图
- 附图 4 厂区平面布置图
- 附图 5 项目区域水系及地表水监测断面示意图
- 附图 6 常州市生态空间保护区域分布图
- 附图 7 常州市武进区土地利用总体规划图
- 附图 8 常州市环境管控单元图
- 附图 9 与太湖流域位置关系图
- 附图 10 与市域国土空间控制线规划图位置关系